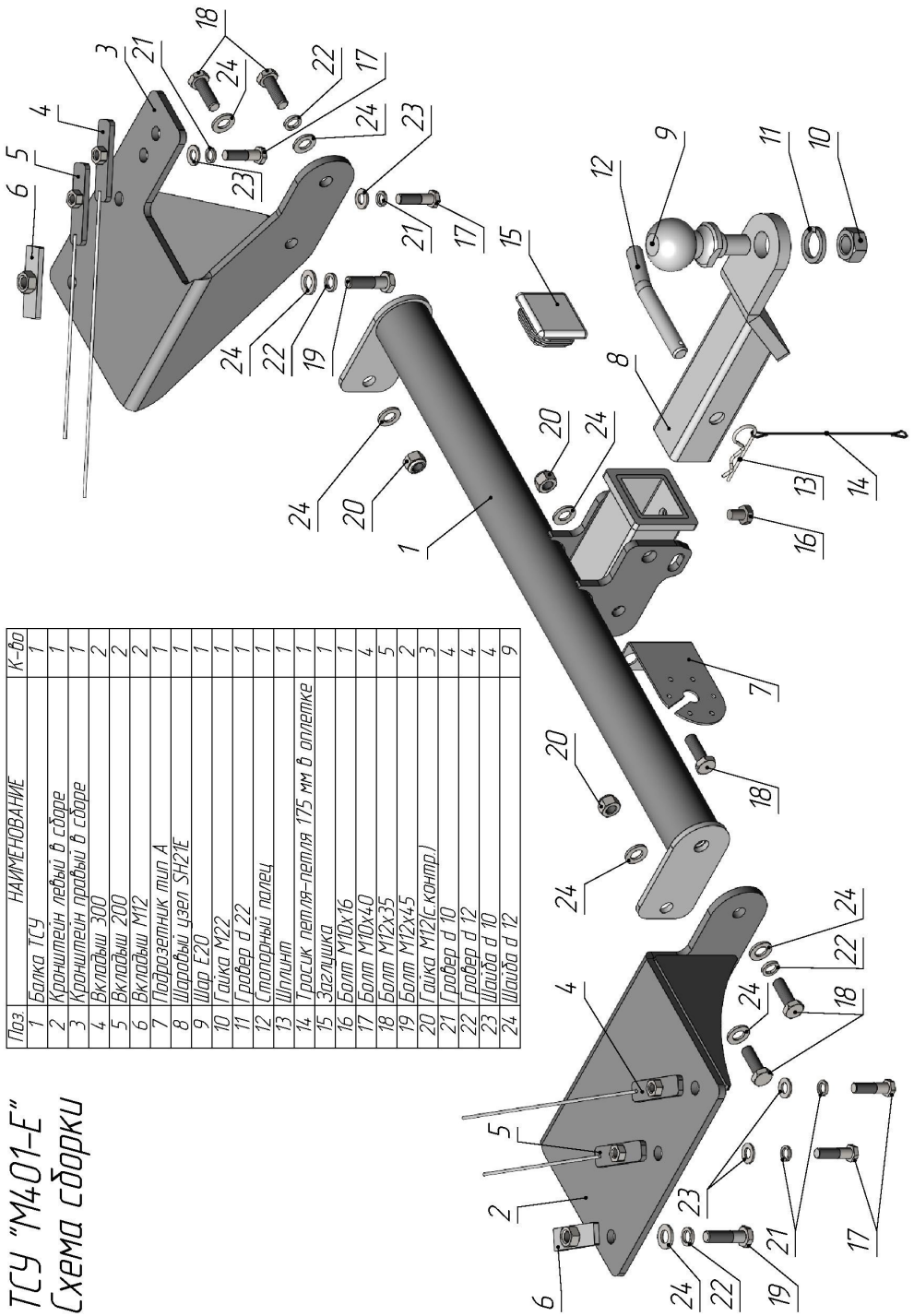


ТСУ "М401-Е"
Схема сборки

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Вкладыш 300	2
5	Вкладыш 200	2
6	Вкладыш М12	2
7	Подрозетник тип А	1
8	Шаровый узел SH21E	1
9	Шар Е20	1
10	Гайка М22	1
11	Гровер d 22	1
12	Стопорный палец	1
13	Шплинт	1
14	Гросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
15	Заглушка	1
16	Болт М10х16	1
17	Болт М10х40	4
18	Болт М12х35	5
19	Болт М12х45	2
20	Гайка М12(с контр.)	3
21	Гровер d 10	4
22	Гровер d 12	4
23	Шайба d 10	4
24	Шайба d 12	9

МОСКВИЧ М90 **2025 - .... г. в.**	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	М401-Е	**7,1**	**50**	**2587**	**1000**
D = g* TC/T+C *(горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)* **S** — *статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ* **T** — *технически допустимая масса тягача*					
C — масса, *передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы*					

Тягово-сцепное устройство **(М401-Е) для МОСКВИЧ М90 2025 - .... г. в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой ***до 1000 кг***, скорость автопоезда *не должна превышать **80 км/час***.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: *шаровой* Диаметр сцепного шара: *50 мм* *Масса комплекта ТСУ: 20,3 кг*

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (М401-Е)
для МОСКВИЧ М90.....*1 шт.* Паспорт изделия.....*1 шт.*
Пакет комплектующих.....*1 шт.*

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять глушитель с подушек крепления.
- Приложить к левому лонжерону кронштейн левый (2), сбазировать его по имеющимся отверстиям, разметить и просверлить дополнительное отверстие d11.
- Приложить к правому лонжерону кронштейн правый (3), сбазировать его по имеющимся отверстиям, разметить и просверлить два дополнительных отверстия d11.
- В лонжероны через большие отверстия установить вкладыши (4, 5, 6).
- Закрепить кронштейны (2, 3), используя болты М10х40 (17) и М12х45 (19).
- Закрепить балку ТСУ (1), используя болты М12х35 (18) и обтянуть все резьбовые соединения.
- Установить глушитель на место.
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля **(рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru)**.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	**Гайка** (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					**Болт** (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.