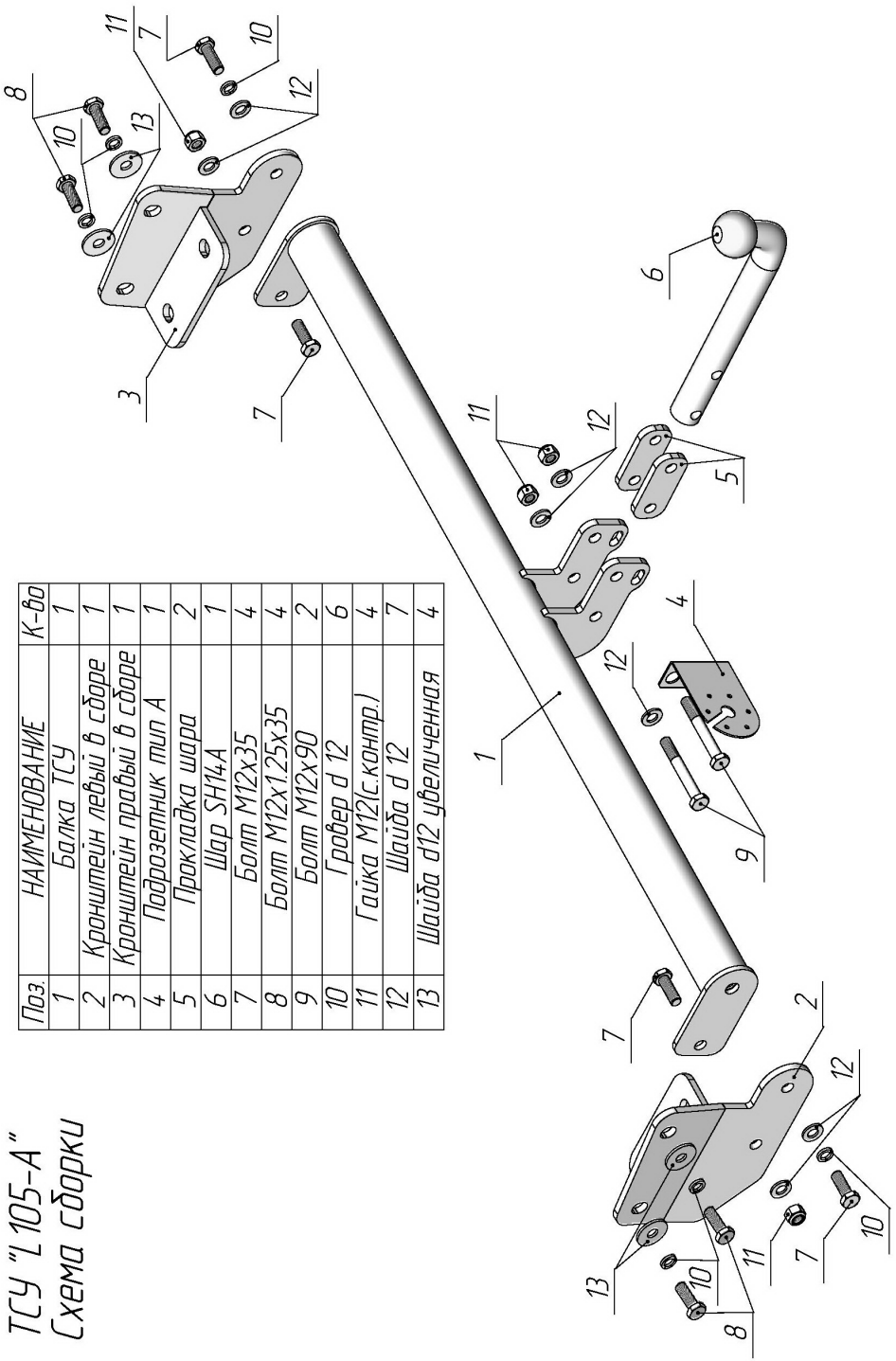


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Подрозетник тип А	1
5	Прокладка шара	2
6	Шар SH14A	1
7	Болт M12x35	4
8	Болт M12x1.25x35	4
9	Болт M12x90	2
10	Гровер d 12	6
11	Гайка M12(с.контр.)	4
12	Шайба d 12	7
13	Шайба d12 увеличенная	4

ТСУ "L105-A"
Схема сборки

LEXUS RX300/350 2015 - 2022 г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	L105-A	9,5	75	2715	1500

D = g* TC/T+C *(горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)*
S — *статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ*
T — *технически допустимая масса тягача*

C — масса, *передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы*

Тягово-сцепное устройство **(L105-A) для LEXUS RX300/350 2015 - 2022 г. в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой ***до 1500 кг,*** скорость автопоезда *не должна превышать* ***80 км/час.***

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: *шаровой* Диаметр сцепного шара: *50 мм* Масса комплекта ТСУ: 14,8 *кг*

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (L105-A)
для LEXUS RX300/350..... *1 шт.* Паспорт изделия..... *1 шт.*
Пакет комплектующих..... *1 шт.*

3. МОНТАЖ ТСУ

! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

• Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.

• Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.

• Демонтировать буксировочные проушины и извлечь из боковых стенок ложеронов пластиковые заглушки.

• Закрепить кронштейны (2, 3) к балке ТСУ (1) болтами M12x35 (7).

• Закрепить балку ТСУ (1) с кронштейнами (2, 3) к лонжеронам болтами M12x1,25x35 (8).

• Закрепить буксировочные проушины штатными болтами M12x1,25x45.

• Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).

• Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля **(рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru)**.

• Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

***При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.*