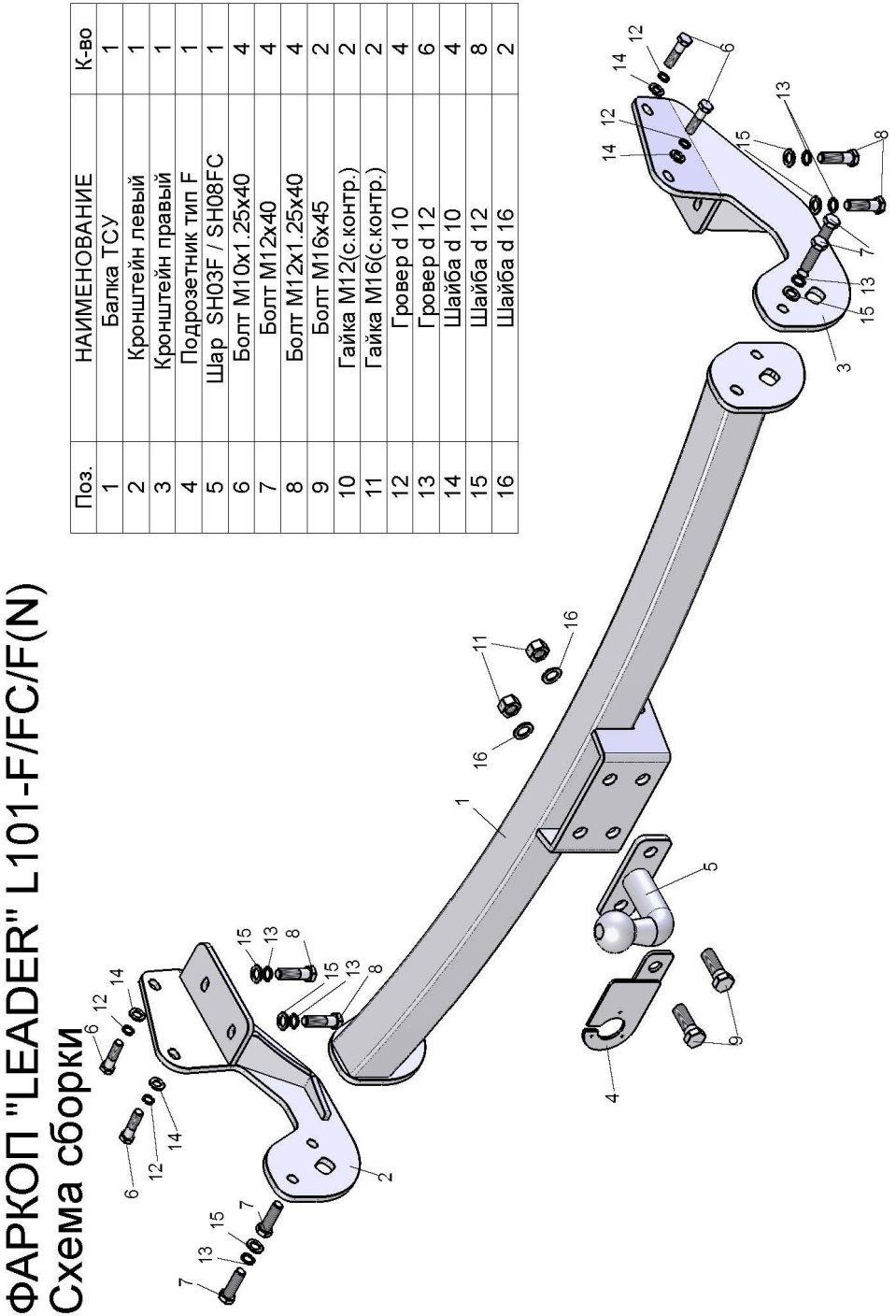
ФАРКОП "LEADER" L101-F/FC/F(N)
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Подрозетник тип F	1
5	Шар SH03F / SH08FC	1
6	Болт M10x1.25x40	4
7	Болт M12x40	4
8	Болт M12x1.25x40	4
9	Болт M16x45	2
10	Гайка M12(с.контр.)	2
11	Гайка M16(с.контр.)	2
12	Гровер d 10	4
13	Гровер d 12	6
14	Шайба d 10	4
15	Шайба d 12	8
16	Шайба d 16	2



LEXUS RX 300/330/350/400 2003 – 2009 г. в. TOYOTA HIGHLANDER I 2000 – 2007 г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	L101-F L101-F(N)	10,6	100	2380	2000
	L101-FC	7,8	50	2380	1200

D = g* TC/T+C *(горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)*
S – *статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ*
T – *технически допустимая масса тягача*

C – масса, *передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы*

Тягово-сцепное устройство **(L101-F/L101-F(N)/L101-FC) для LEXUS RX 300/330/350/400 2003 – 2009 г. в./TOYOTA HIGHLANDER I 2000 – 2007 г. в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой ***до 2000 кг/1200 кг***, скорость автопоезда *не должна превышать **80 км/час***.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: *шаровой* Диаметр сцепного шара: *50 мм* Масса комплекта ТСУ: 21,76/21,78/21,08 *кг*

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (L101-F/L101-F(N)/L101-FC)
для LEXUS RX 300/330/350/400/TOYOTA HIGHLANDER I..... *1 шт.* Паспорт изделия..... *1 шт.*
Пакет комплектующих..... *1 шт.*

3. МОНТАЖ ТСУ

! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять пластмассовую защиту заднего бампера автомобиля.
- Демонтировать с автомобиля задние буксировочные узлы (в дальнейшем они не понадобятся).
- Установить боковые кронштейны ТСУ (2, 3) на лонжероны, закрепив их болтами M10x1,25x40 (6) и болтами M12x1,25x40 (8).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3), используя болты M12x40 (7).
- Установить пластмассовую защиту заднего бампера автомобиля.
- ***Во избежании перегрева бампера в районе выхлопной трубы , настоятельно рекомендуем предусмотреть защиту бампера.***
- Установить на ТСУ съемный шар (5) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

***При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.*