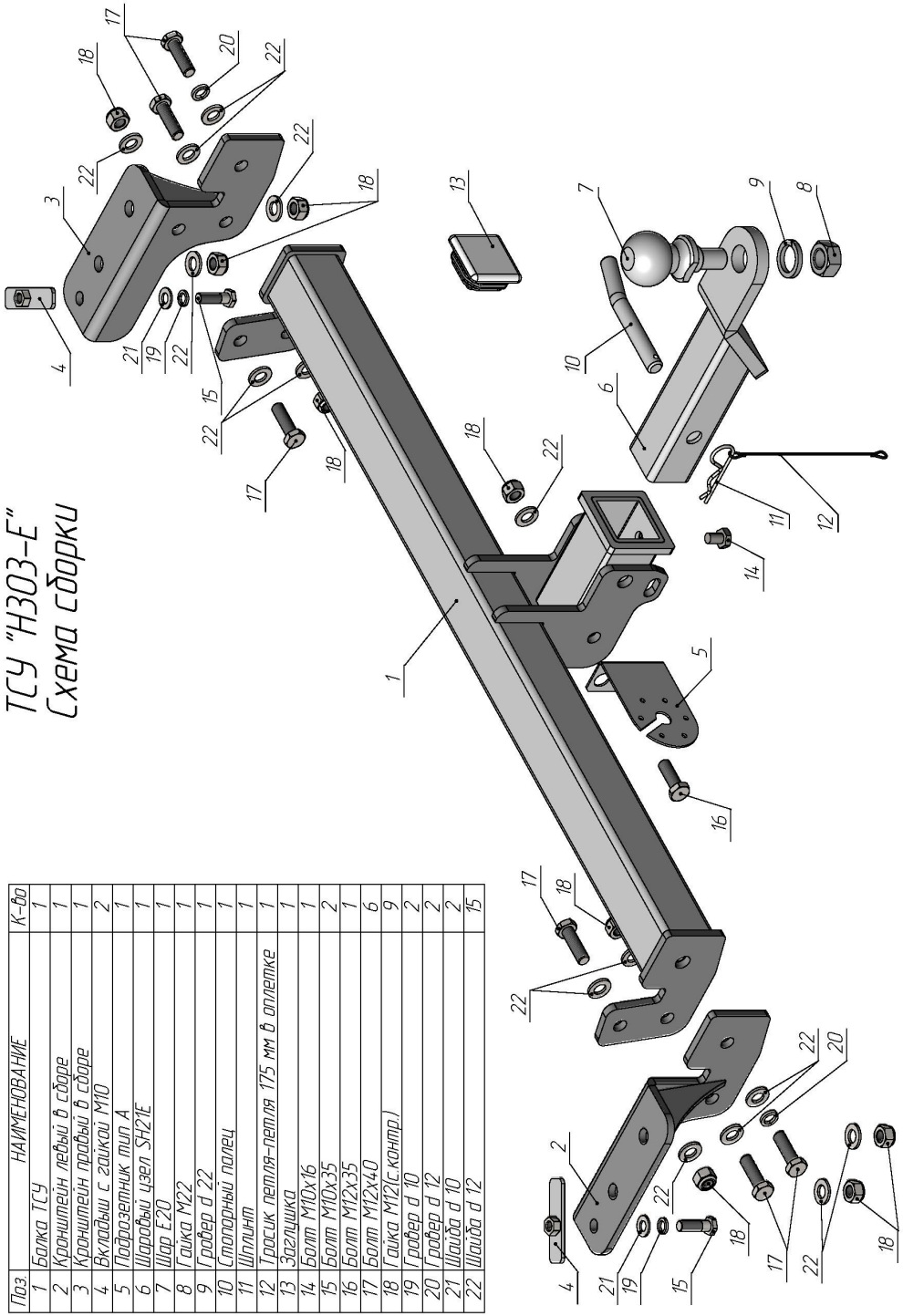
ТСУ "H303-E"
Схема сборки



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Вкладыш с гайкой М10	2
5	Подрозетник тип А	1
6	Шаровый узел SH21E	1
7	Шар E20	1
8	Гайка М22	1
9	Грувер d 22	1
10	Стопорный палец	1
11	Шплинт	1
12	Тросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
13	Заглушка	1
14	Болт М10х16	1
15	Болт М10х35	2
16	Болт М12х35	1
17	Болт М12х40	6
18	Гайка М12(с контр.)	9
19	Грувер d 10	2
20	Грувер d 12	2
21	Шайба d 10	2
22	Шайба d 12	15

HAVAL DARGO I 2022 - …. г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H303-E	**8,68**	**100**	**2157**	**1500**

D = g* TC/T+C *(горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)*
S — *статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ*
T — *технически допустимая масса тягача*

C — масса, *передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы*

Тягово-сцепное устройство **(H303-E) для HAVAL DARGO I 2022 - …. г. в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой ***до 1500 кг,*** скорость автопоезда *не должна превышать* ***80 км/час***.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: *шаровой* Диаметр сцепного шара: *50 мм* *Масса комплекта ТСУ: 18,2 кг*

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H303-E)
для HAVAL DARGO I.....*1 шт.*
Пакет комплектующих.....*1 шт.*
Паспорт изделия.....*1 шт.*

3. МОНТАЖ ТСУ

! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Рассверлить отверстие d20 мм до d25 мм на каждом из лонжеронов.
- Установить вкладыши М10 (4) в лонжероны.
- Установить кронштейны (2, 3), закрепив их болтами М10х35 (15) и гайками М12 (18).
- Установить балку ТСУ (1), закрепив ее болтами М12х40 (17).
- Установить на ТСУ съемный шар и штепсельный разъем (ШР).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля **(рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru)**.
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	**Гайка** (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					**Болт** (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.