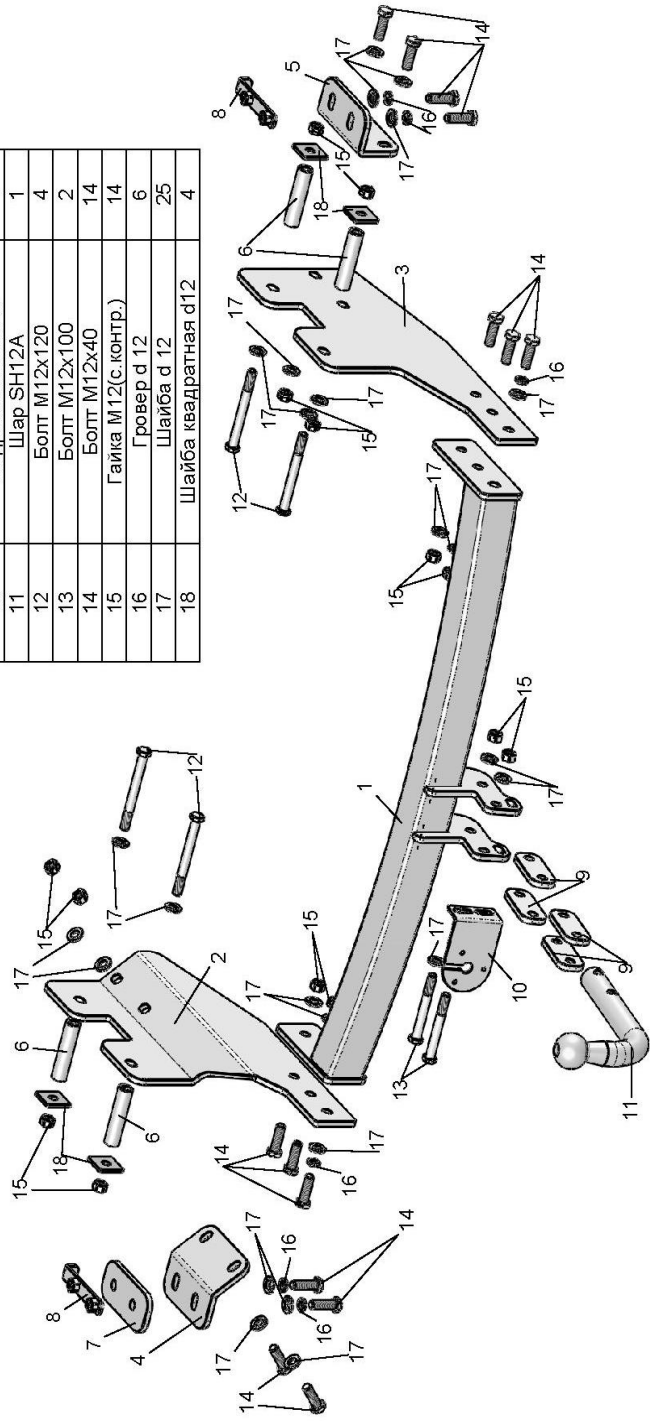
ФАРКОП "LEADER" H214-A
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Уголок левый	1
5	Уголок правый	1
6	Втулка	4
7	Вкладыш	1
8	Пластина с гайками	2
9	Прокладка шара	4
10	Подрозетник тип А	1
11	Шар SH12A	1
12	Болт M12x120	4
13	Болт M12x100	2
14	Болт M12x40	14
15	Гайка M12(с.контр.)	14
16	Гровер d 12	6
17	Шайба d 12	25
18	Шайба квадратная d12	4



HYUNDAI STAREX / HYUNDAI GRAND STAREX / HYUNDAI H1 2007 – ... г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	H214-A	9,4	75	2700	1500

D = g* TC/T+C *(горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)*
S – *статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ*
T – *технически допустимая масса тягача*

C – масса, *передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы*

Тягово-сцепное устройство **(H214-A) для HYUNDAI STAREX / HYUNDAI GRAND STAREX / HYUNDAI H1 2007 – ... г.в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой ***до 1500 кг***, скорость автопоезда *не должна превышать* ***80 км/час***.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: *шаровой* Диаметр сцепного шара: *50 мм* *Масса комплекта ТСУ: 27,76 кг*

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (H214-A)
для HYUNDAI STAREX .....*1 шт.*
Пакет комплектующих.....*1 шт.*
Руководство по эксплуатации.....*1 шт.*

3. МОНТАЖ ТСУ

! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

• Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
• Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
• Перед установкой ТСУ установить через отверстия в нижней полке лонжерона крепежные пластины (8).
• Произвести монтаж кронштейнов ТСУ (2,3) к боковым поверхностям через штатные отверстия болтами M12x120 (12) с втулками L=88мм. D=21мм. (6) (при необходимости рассверлить с одной стороны лонжерона).
• Закрепить дополнительные кронштейны усиления :
для левого лонжерона:
- болтами M12x40 (14) закрепить левый кронштейн усиления (4) , используя дистанционную пластину (7)
для правого лонжерона:
- болтами M12x40 (14) закрепить правый кронштейн усиления (5).
• Установить балку ТСУ (1) на кронштейны (2,3) , используя болты M12x40 (14)(при необходимости сделать вырез в бампере).
• Болтами M12x100 (13), используя четыре дистанционных пластины (9), установить съемный шар (11) и подрозетник (10) на ТСУ.
• Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля
(рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).
• Установить на ТСУ штепсельный разъем (ШР).
• Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

***При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.*