ООО «ТАВИАЛС»

Прицепы автомобильные

ДОН В3517

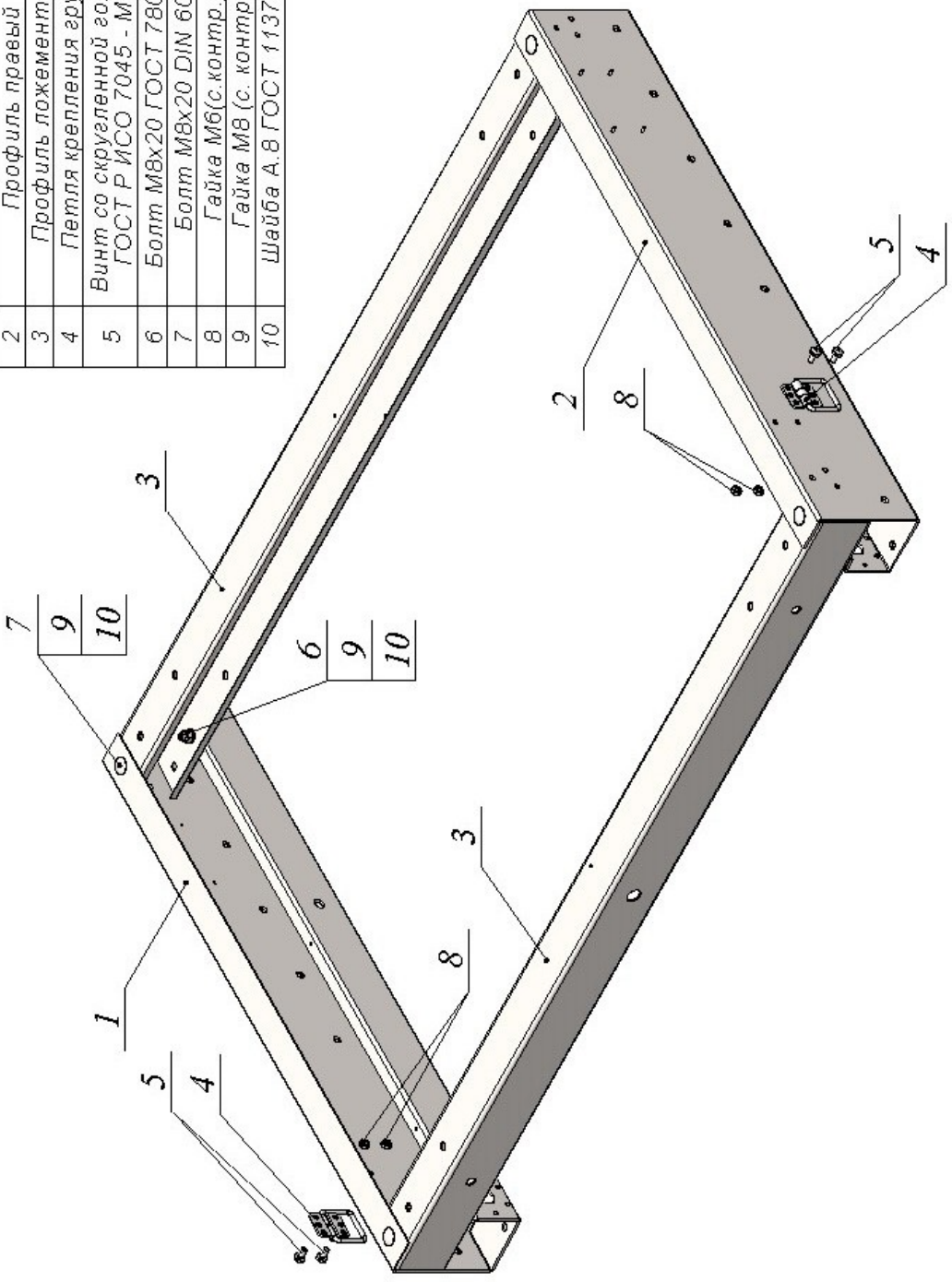
Инструкция по сборке



ШАГ 1

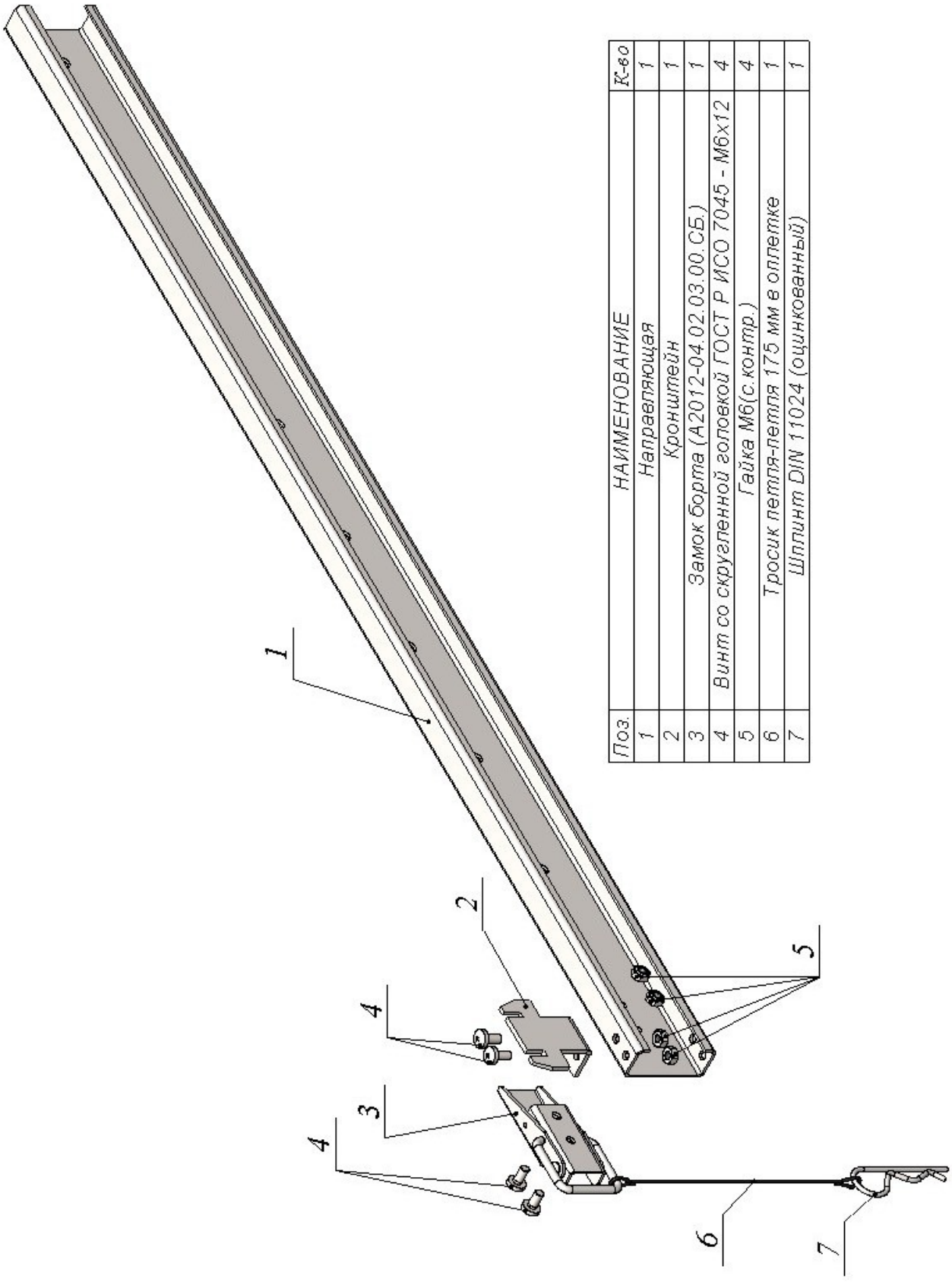
- вставить профили ложементов (3) в профиль левый (1) и профиль правый (2) и закрепить их сверху мебельными болтами М8х20 (7) и снизу болтами М8х20 (6) согласно схеме.
- петли крепления груза (4) установить на винты со скругленной головкой ГОСТ Р ИСО 7045 - М6х12 (5) и гайки самоконтрящиеся М6 (8).

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Профиль левый	1
2	Профиль правый	1
3	Профиль ложементов	2
4	Петля крепления груза	2
5	Винт со скругленной головкой ГОСТ Р ИСО 7045 - М6х12	4
6	Болт М8х20 ГОСТ 7805-70	4
7	Болт М8х20 DIN 603	4
8	Гайка М6(с.контр.)	4
9	Гайка М8 (с. контр.)	8
10	Шайба А.8 ГОСТ 11371-78	12



ШАГ 2

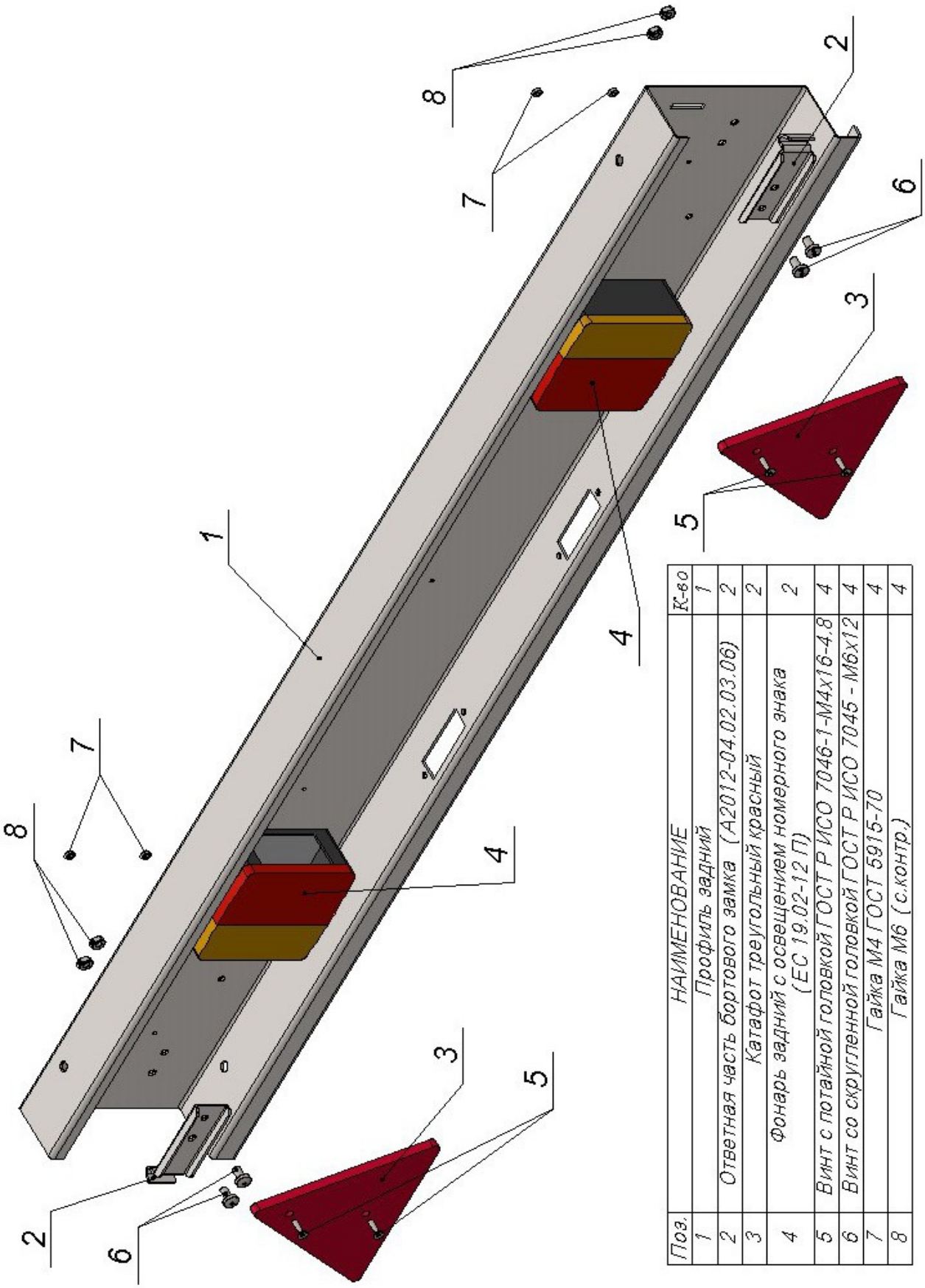
- собрать направляющую левую согласно схеме.
- зеркально собрать направляющую правую.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Направляющая	1
2	Кронштейн	1
3	Замок борта (А2012-04.02.03.00.СБ.)	1
4	Винт со скругленной головкой ГОСТ Р ИСО 7045 - М6х12	4
5	Гайка М6(с.контр.)	4
6	Тросик петля-петля 175 мм в оплетке	1
7	Шплинт DIN 11024 (оцинкованный)	1

ШАГ 3

- собрать профиль задний в сборе согласно схеме.

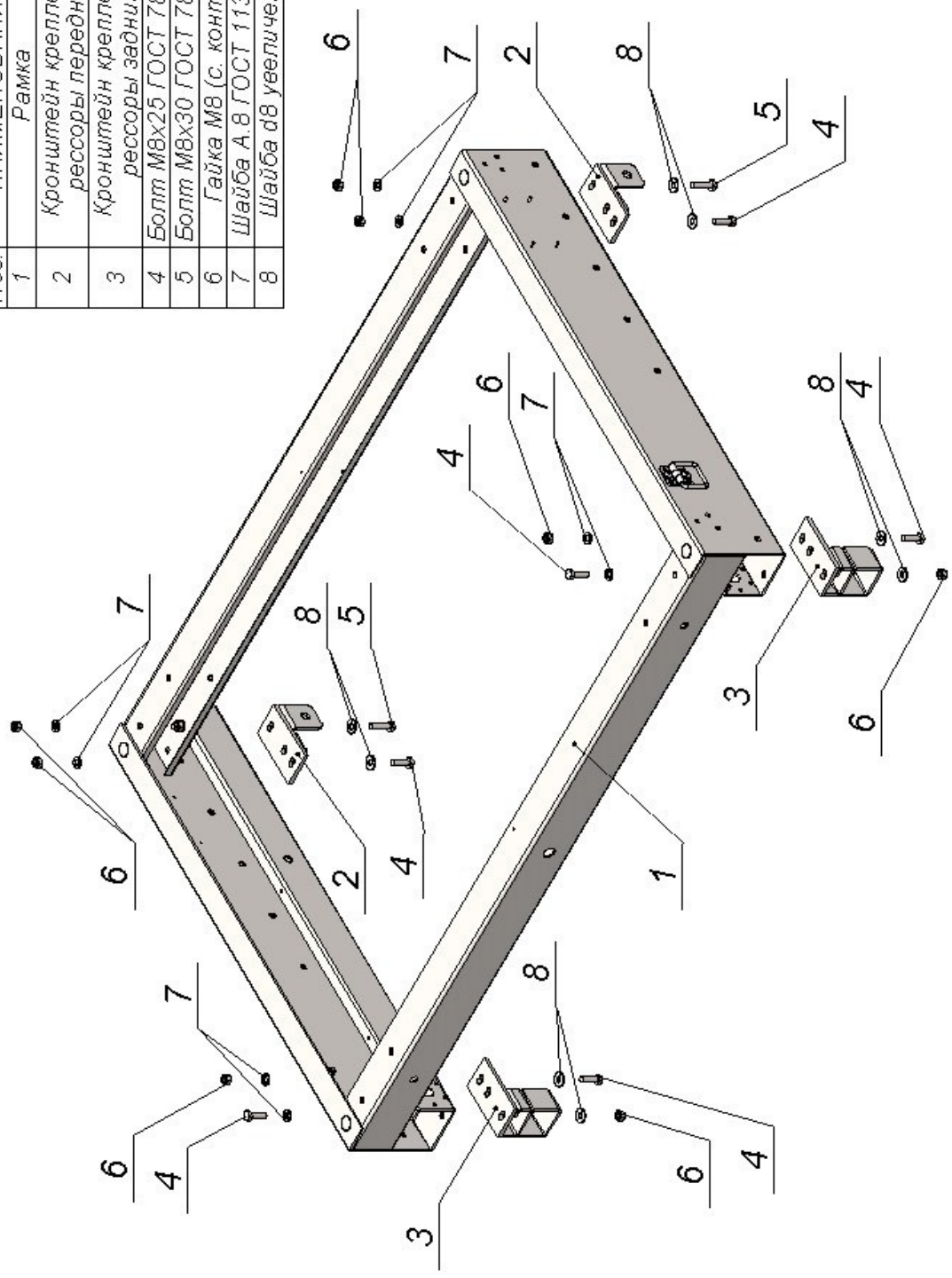


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Профиль задний	1
2	Ответная часть бортового замка (А2012-04.02.03.06)	2
3	Катафот треугольный красный	2
4	Фонарь задний с освещением номерного знака (ЕС 19.02-12 П)	2
5	Винт с потайной головкой ГОСТ Р ИСО 7046-1-М4х16-4.8	4
6	Винт со скругленной головкой ГОСТ Р ИСО 7045 - М6х12	4
7	Гайка М4 ГОСТ 5915-70	4
8	Гайка М6 (с.контр.)	4

ШАГ 4

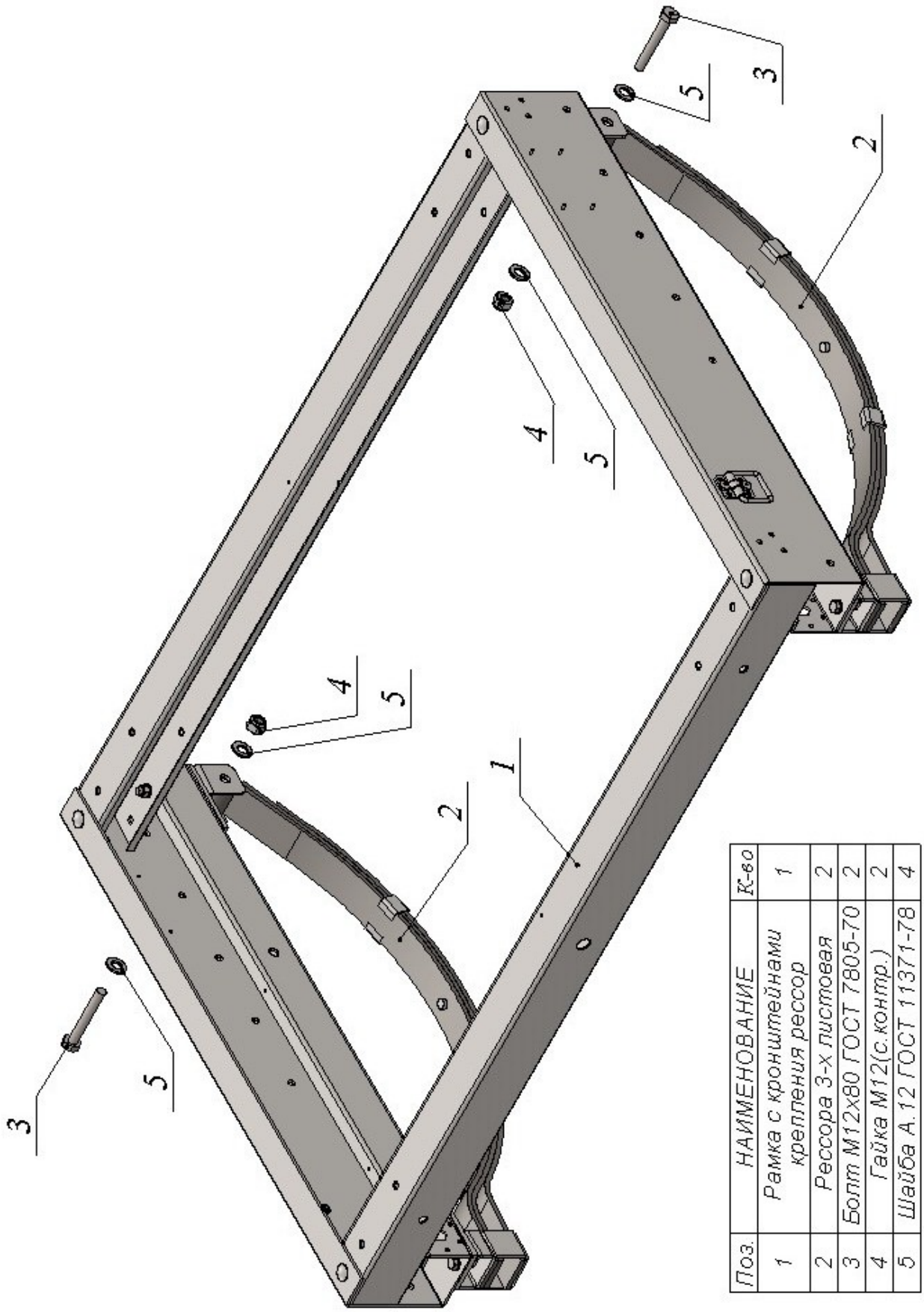
- установить передние и задние кронштейны крепления рессоры (2, 3) на рамку (1) (без направляющих и профиля заднего в сборе).
- для удобства монтажа можно расположить рамку (1) на столе (ровной поверхности) «вверх ногами» (не обязательно).

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Рамка	1
2	Кронштейн крепления рессоры передний	2
3	Кронштейн крепления рессоры задний	2
4	Болт М8х25 ГОСТ 7805-70	6
5	Болт М8х30 ГОСТ 7805-70	2
6	Гайка М8 (с. контр.)	8
7	Шайба А.8 ГОСТ 11371-78	8
8	Шайба d8 увеличенная	8



ШАГ 5

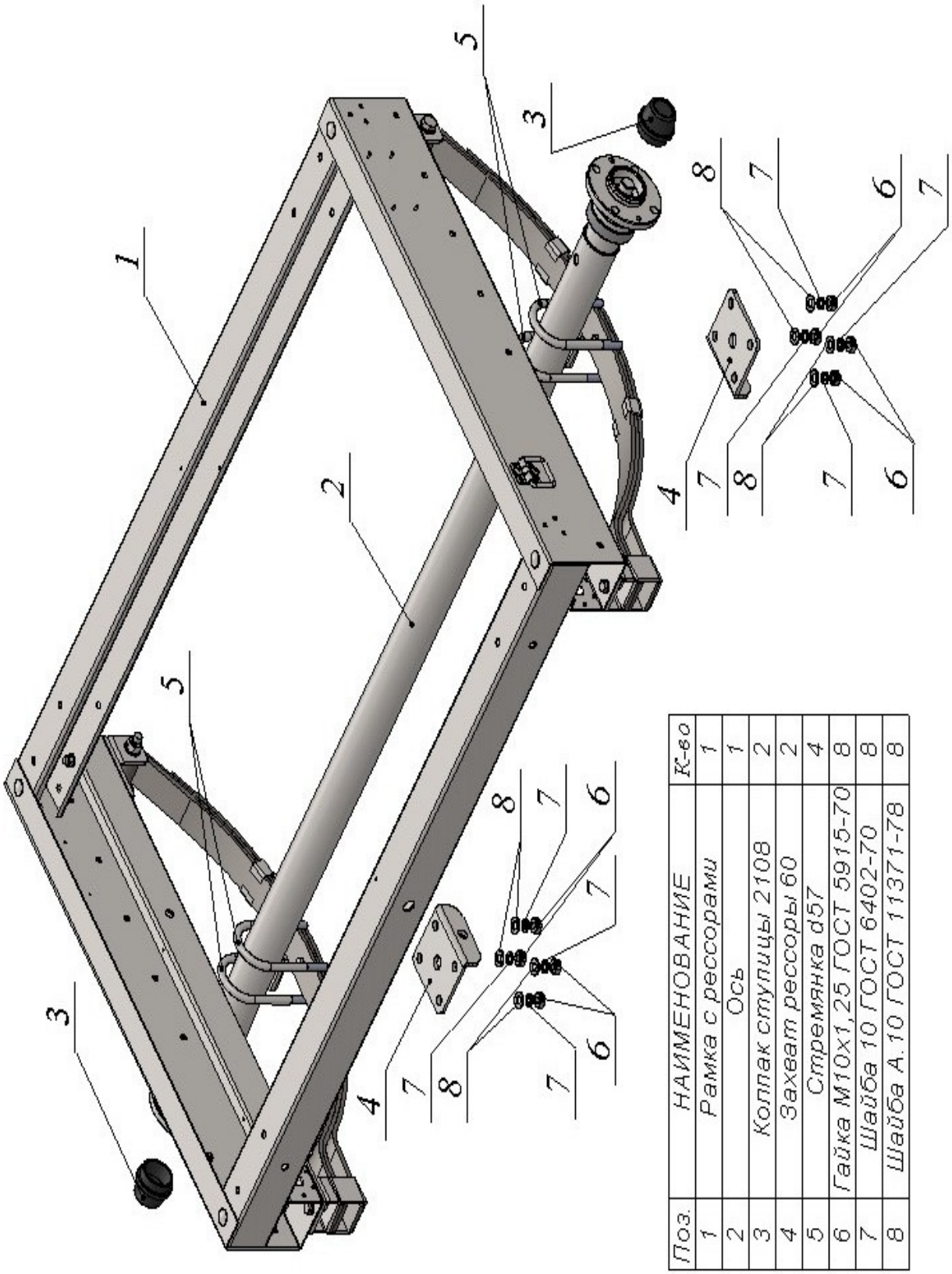
- установить и закрепить рессоры согласно схеме.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Рамка с кронштейнами крепления рессор	1
2	Рессора 3-х листовая	2
3	Болт М12х80 ГОСТ 7805-70	2
4	Гайка М12(с.контр.)	2
5	Шайба А.12 ГОСТ 11371-78	4

ШАГ 6

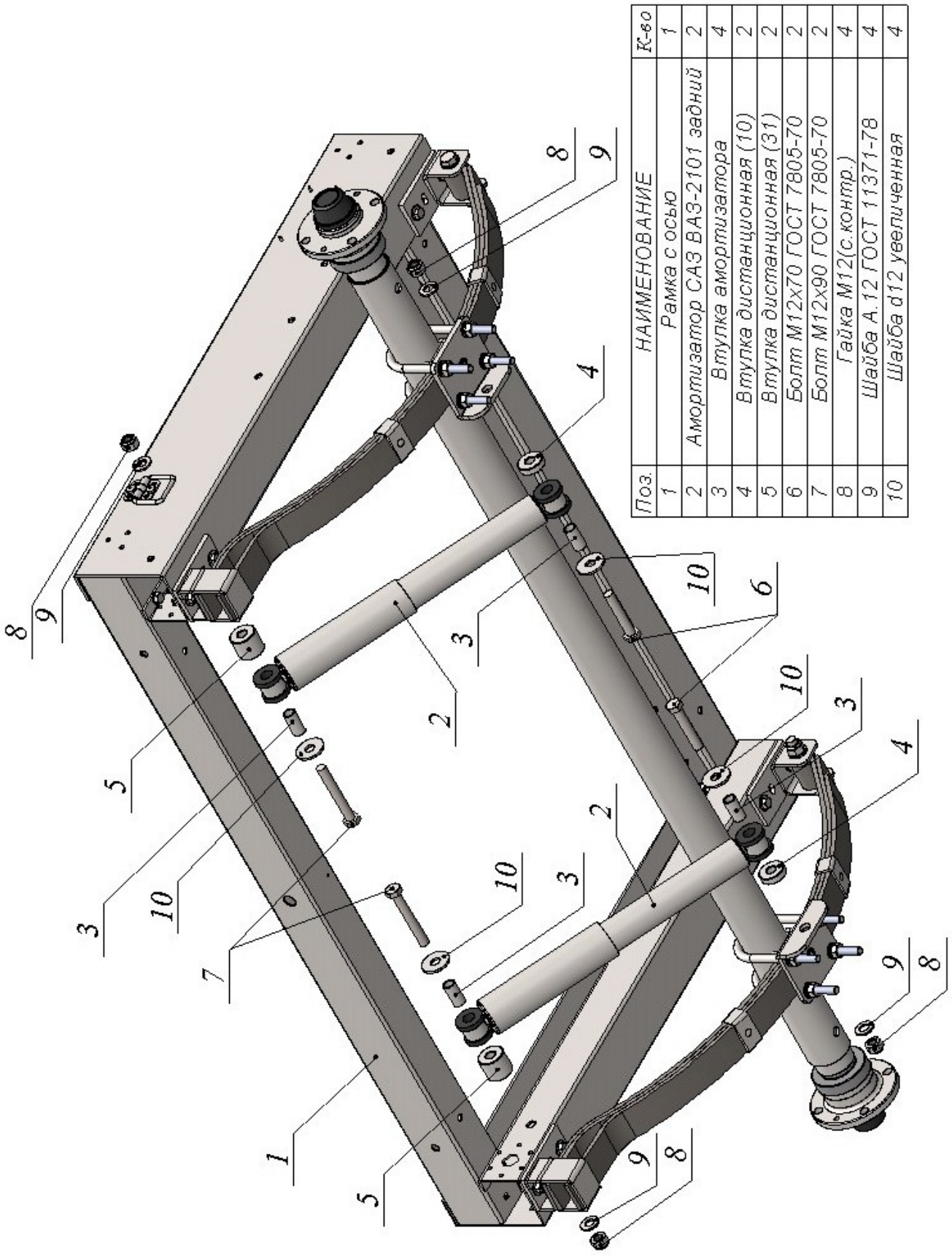
- установить и закрепить ось (2) согласно схеме.
- стремянки (5) крепления оси затягивать только после установки оси на штатное место.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Рамка с рессорами	1
2	Ось	1
3	Колпак ступицы 2108	2
4	Захват рессоры 60	2
5	Стремянка d57	4
6	Гайка М10х1,25 ГОСТ 5915-70	8
7	Шайба 10 ГОСТ 6402-70	8
8	Шайба А.10 ГОСТ 11371-78	8

ШАГ 7

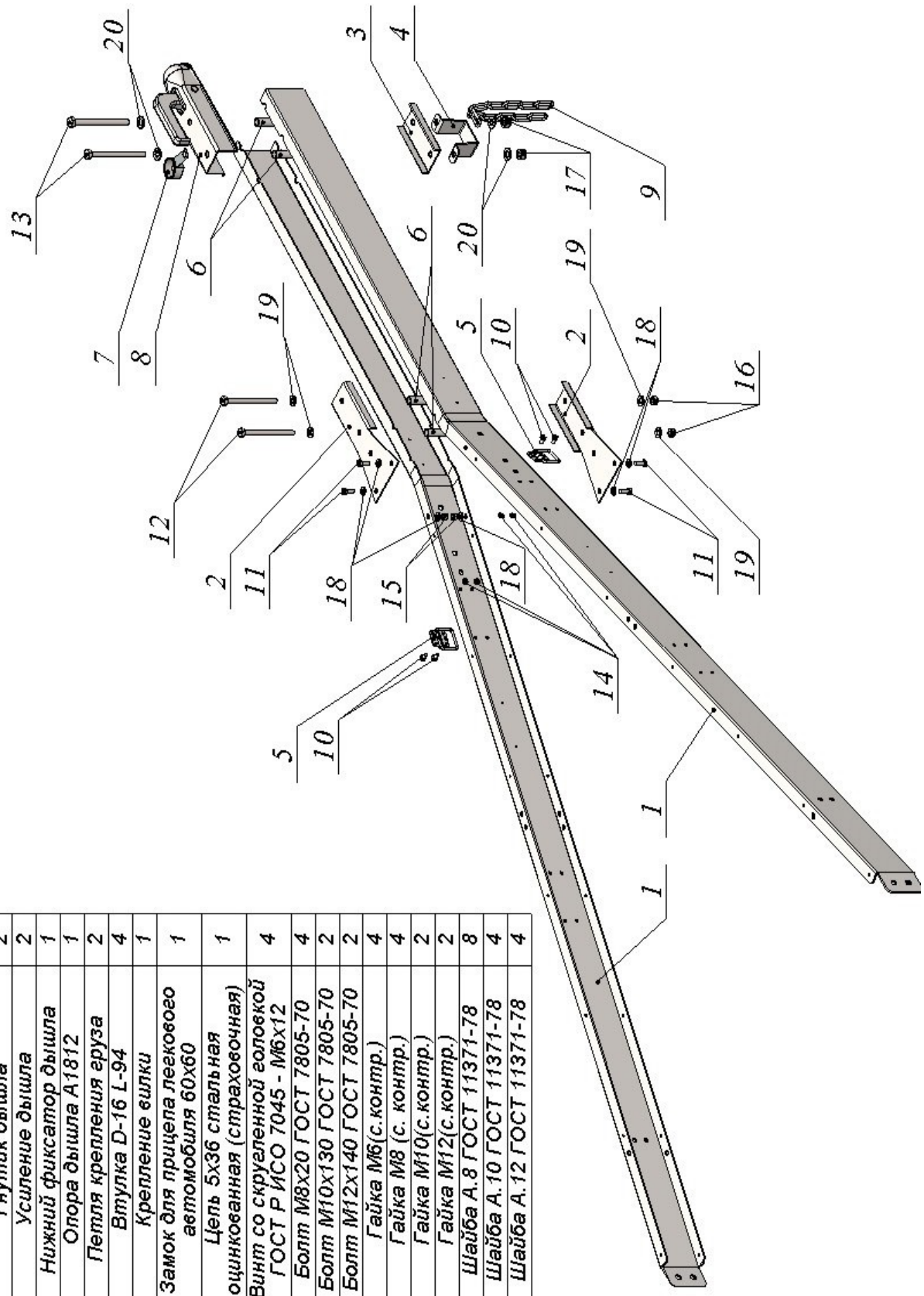
- установить и закрепить амортизаторы (2) согласно схеме.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Рамка с осью	1
2	Амортизатор САЗ ВАЗ-2101 задний	2
3	Втулка амортизатора	4
4	Втулка дистанционная (10)	2
5	Втулка дистанционная (31)	2
6	Болт М12х70 ГОСТ 7805-70	2
7	Болт М12х90 ГОСТ 7805-70	2
8	Гайка М12(с.контр.)	4
9	Шайба А.12 ГОСТ 11371-78	4
10	Шайба d12 увеличенная	4

ШАГ 8

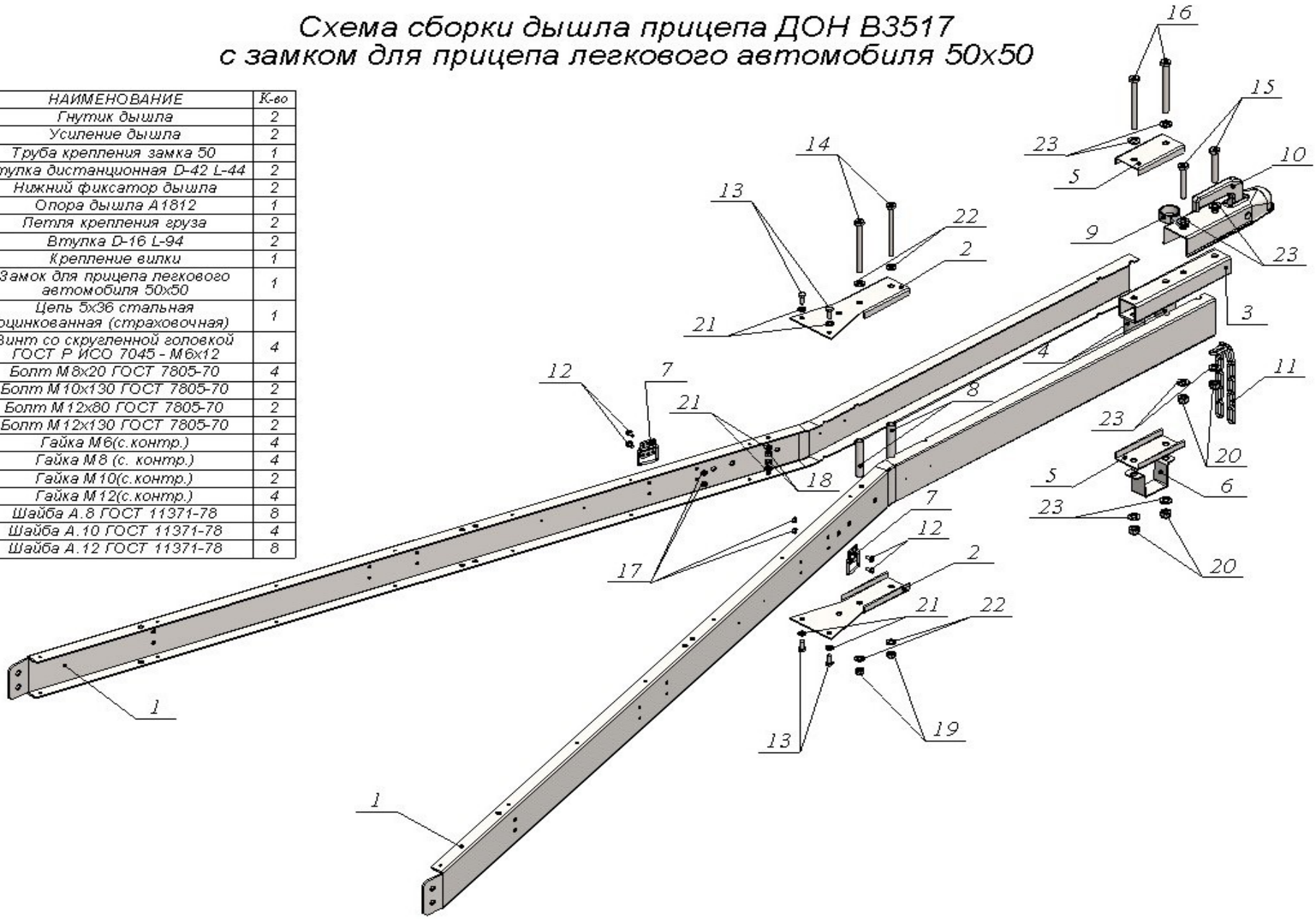
- собрать дышло согласно схеме.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-60
1	Гнутик дышла	2
2	Усиление дышла	2
3	Нижний фиксатор дышла	1
4	Опора дышла А1812	1
5	Петля крепления еруза	2
6	Втулка D-16 L-94	4
7	Крепление вилки	1
8	Замок для прицепа легкового автомобиля 60х60	1
9	Цепь 5х36 стальная оцинкованная (страховочная)	1
10	Винт со скругленной головкой ГОСТ Р ИСО 7045 - М6х12	4
11	Болт М8х20 ГОСТ 7805-70	4
12	Болт М10х130 ГОСТ 7805-70	2
13	Болт М12х140 ГОСТ 7805-70	2
14	Гайка М6(с.контр.)	4
15	Гайка М8 (с. контр.)	4
16	Гайка М10(с.контр.)	2
17	Гайка М12(с.контр.)	2
18	Шайба А.8 ГОСТ 11371-78	8
19	Шайба А.10 ГОСТ 11371-78	4
20	Шайба А.12 ГОСТ 11371-78	4

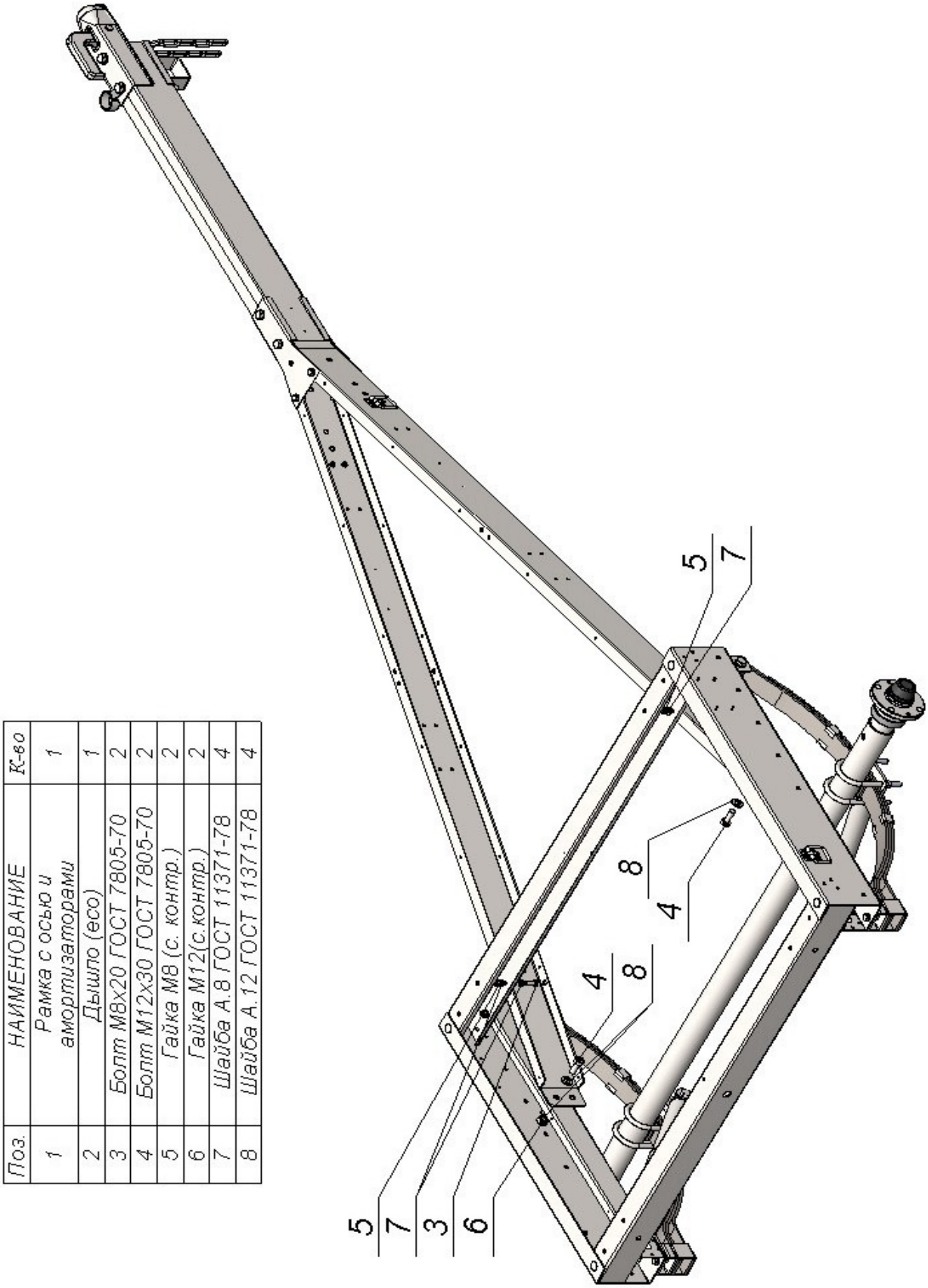
Схема сборки дышла прицепа ДОН В3517
с замком для прицепа легкового автомобиля 50х50

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Гнутик дышла	2
2	Усиление дышла	2
3	Труба крепления замка 50	1
4	Втулка дистанционная D-42 L-44	2
5	Нижний фиксатор дышла	2
6	Опора дышла А1812	1
7	Петля крепления груза	2
8	Втулка D-16 L-94	2
9	Крепление вилки	1
10	Замок для прицепа легкового автомобиля 50х50	1
11	Цепь 5х36 стальная оцинкованная (страховочная)	1
12	Винт со скругленной головкой ГОСТ Р ИСО 7045 - М6х12	4
13	Болт М8х20 ГОСТ 7805-70	4
14	Болт М10х130 ГОСТ 7805-70	2
15	Болт М12х80 ГОСТ 7805-70	2
16	Болт М12х130 ГОСТ 7805-70	2
17	Гайка М6(с.контр.)	4
18	Гайка М8 (с. контр.)	4
19	Гайка М10(с.контр.)	2
20	Гайка М12(с.контр.)	4
21	Шайба А.8 ГОСТ 11371-78	8
22	Шайба А.10 ГОСТ 11371-78	4
23	Шайба А.12 ГОСТ 11371-78	8



ШАГ 9

- закрепить дышло к рамке с осью и амортизаторами болтами М8х20 (3) и М12х30 (4).

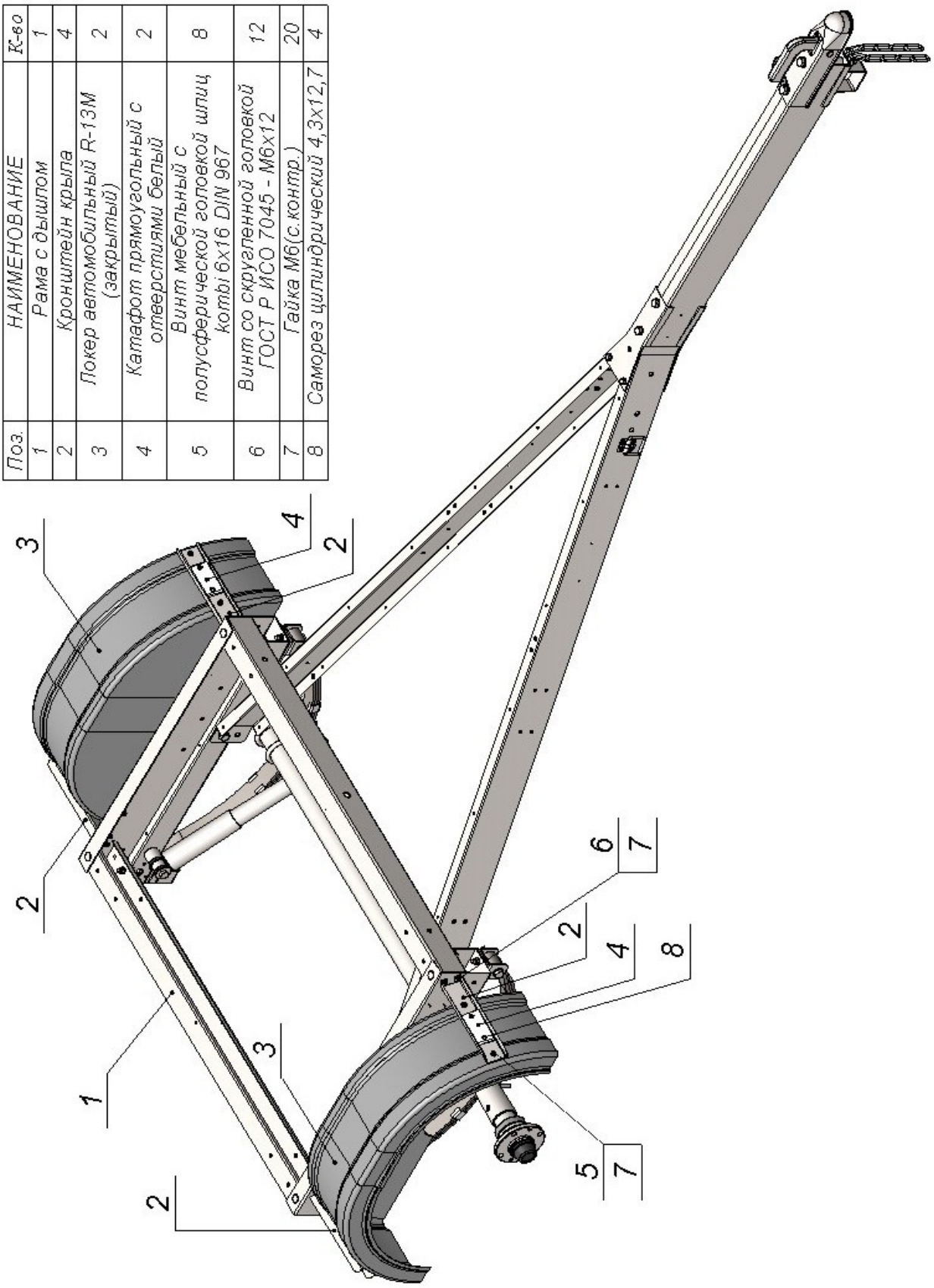


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Рамка с осью и амортизаторами	1
2	Дышло (есо)	1
3	Болт М8х20 ГОСТ 7805-70	2
4	Болт М12х30 ГОСТ 7805-70	2
5	Гайка М8 (с. контр.)	2
6	Гайка М12(с.контр.)	2
7	Шайба А.8 ГОСТ 11371-78	4
8	Шайба А.12 ГОСТ 11371-78	4

ШАГ 10

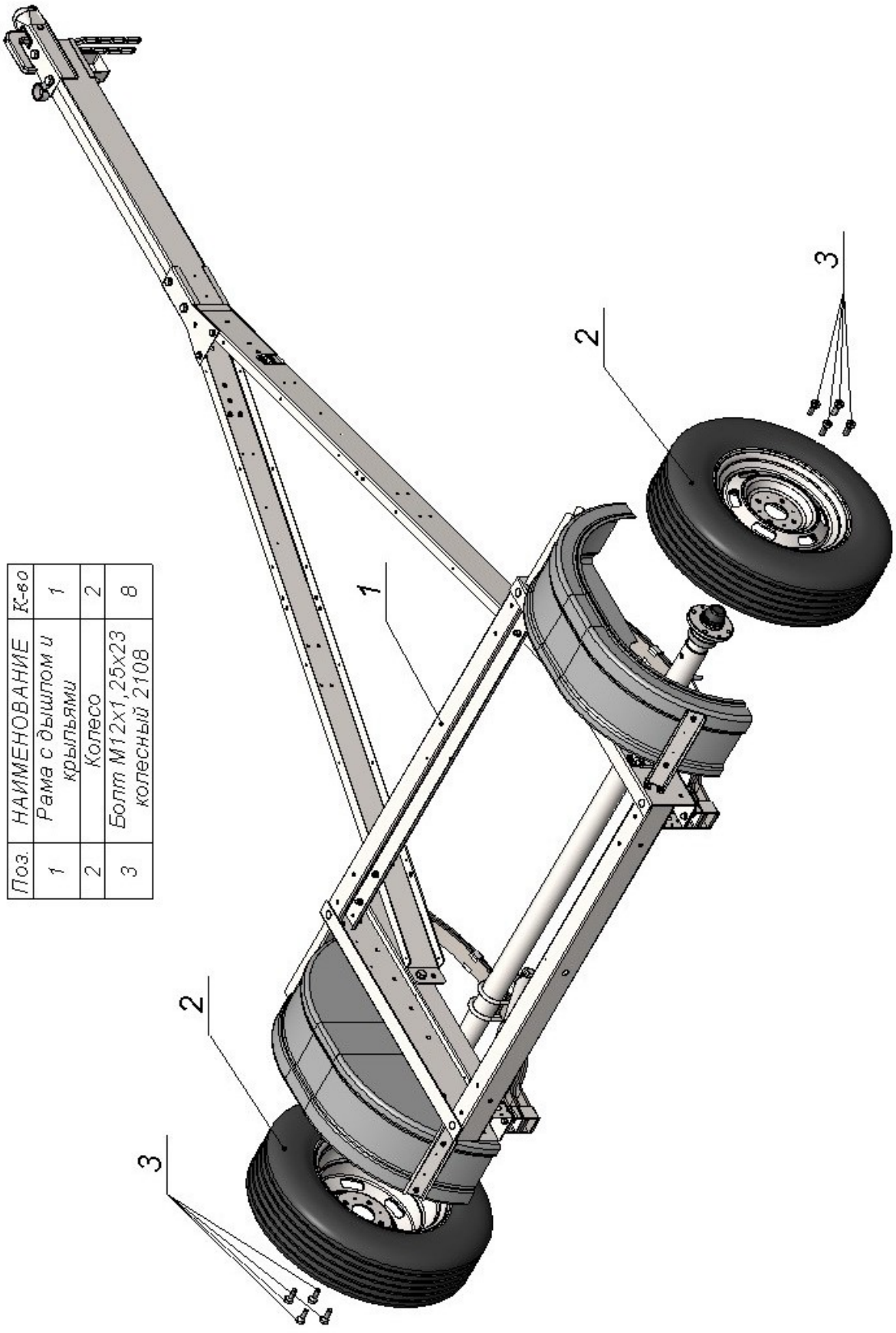
- установить и закрепить кронштейны крыльев (2), локеры (3), катафоты прямоугольные белые (3) согласно схеме.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Рама с дышлом	1
2	Кронштейн крыла	4
3	Локер автомобильный R-13M (закрытый)	2
4	Катафот прямоугольный с отверстиями белый	2
5	Винт мебельный с полусферической головкой шлиц комби 6х16 DIN 967	8
6	Винт со скругленной головкой ГОСТ Р ИСО 7045 - М6х12	12
7	Гайка М6(с.контр.)	20
8	Саморез цилиндрический 4,3х12,7	4



ШАГ 11

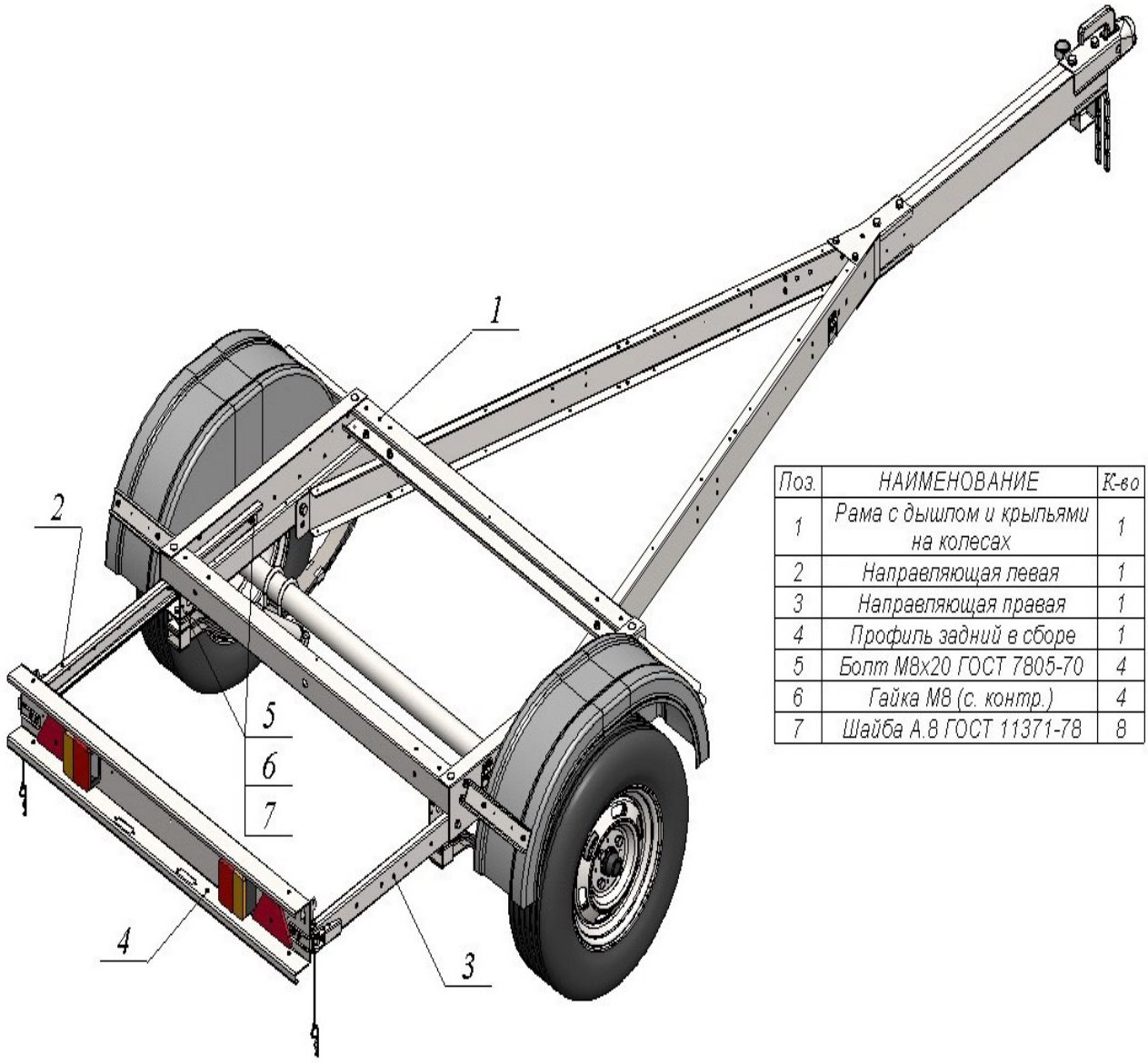
- установить и закрепить колеса (2).



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Рама с дышлом и крыльями	1
2	Колесо	2
3	Болт М12х1,25х23 колесный 2108	8

ШАГ 12

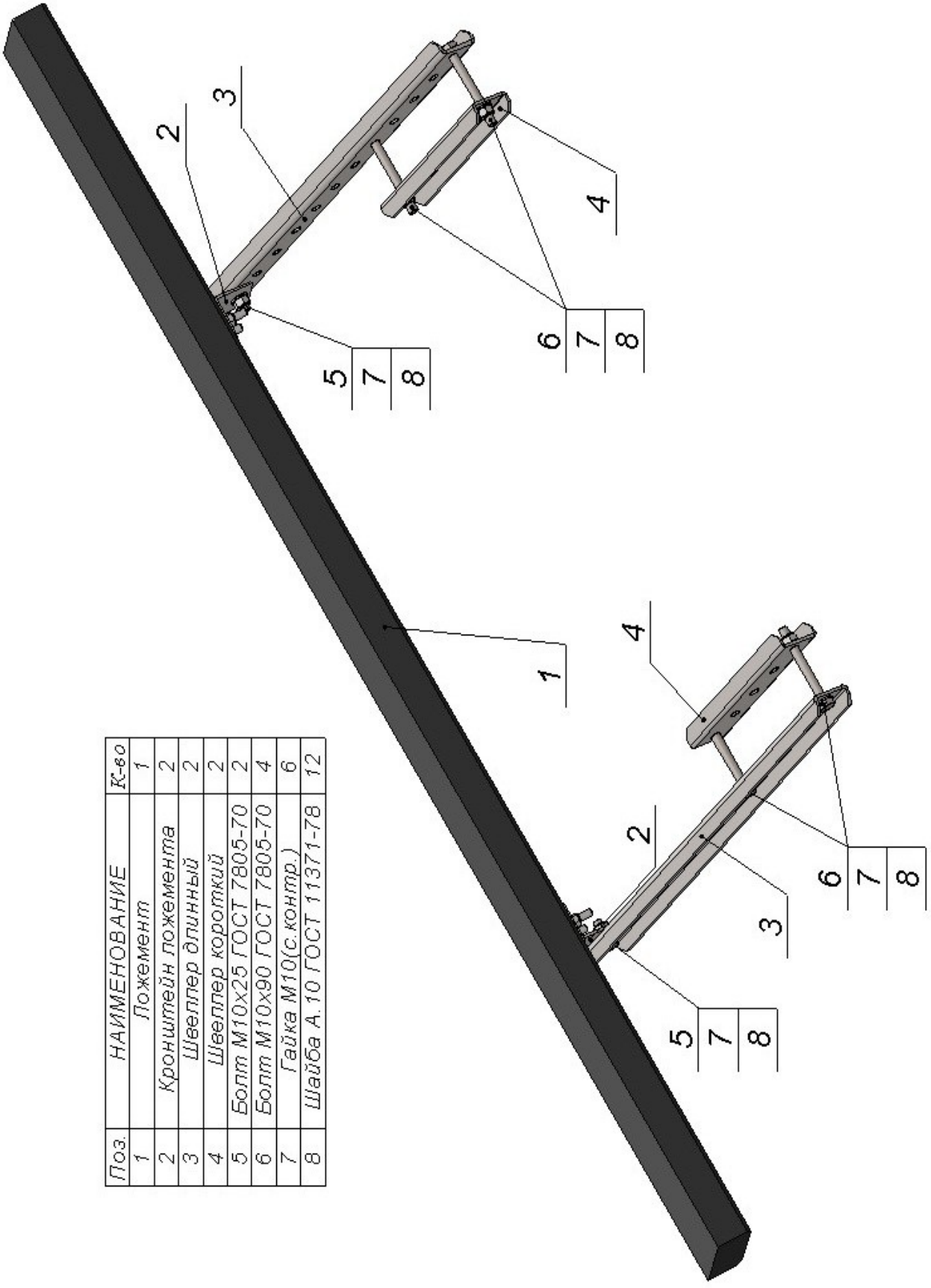
- установить и закрепить направляющую левую (2) и направляющую правую (3) в шахты боковых профилей рамы в необходимом положении.
- установить и закрепить нейлоновыми стяжками заднюю часть жгута ЭП-9В (условно не показан) на профиль задний в сборе (4).
- с основной части жгута ЭП-9В (условно не показан) демонтировать вилку, конец жгута без вилки провести через отверстие для крепления розетки.
- уложить и закрепить основную часть жгута ЭП-9В (условно не показан) и закрепить хомутами к раме и дышлу через специально предусмотренные отверстия (по левой стороне).
- закрепить розетку к профилю левому рамы винтами М4х35 и гайками М4, монтировать вилку.
- навесить профиль задний в сборе (4) на раму (1) и зафиксировать его замками, замки зафиксировать шплинтами.
- соединить части жгута.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Рама с дышлом и крыльями на колесах	1
2	Направляющая левая	1
3	Направляющая правая	1
4	Профиль задний в сборе	1
5	Болт М8х20 ГОСТ 7805-70	4
6	Гайка М8 (с. контр.)	4
7	Шайба А.8 ГОСТ 11371-78	8

ШАГ 13

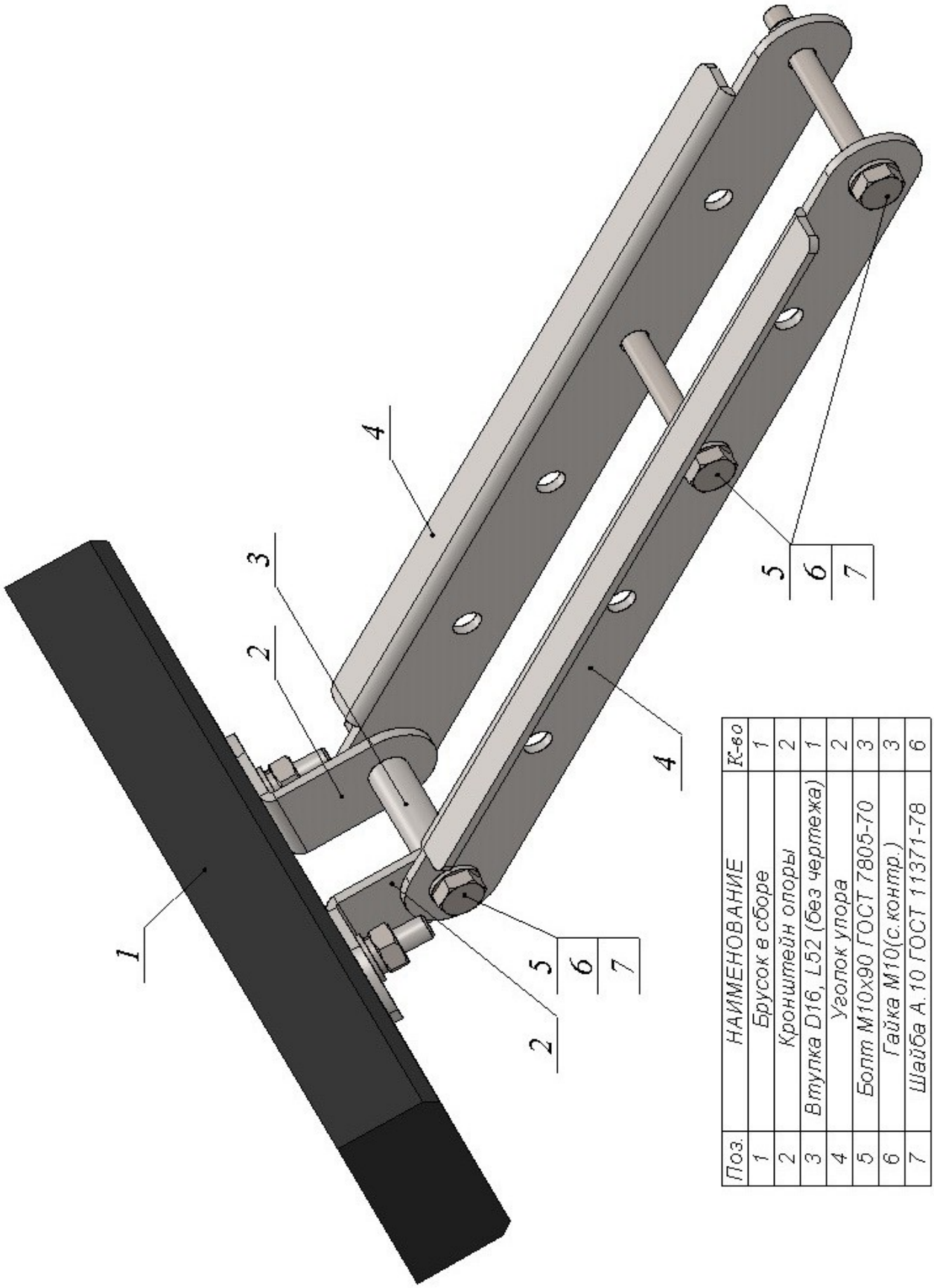
- ложемент в сборе с креплением собрать согласно схеме.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Ложемент	1
2	Кронштейн ложемента	2
3	Швеллер длинный	2
4	Швеллер короткий	2
5	Болт М10х25 ГОСТ 7805-70	2
6	Болт М10х90 ГОСТ 7805-70	4
7	Гайка М10(с.контр.)	6
8	Шайба А.10 ГОСТ 11371-78	12

ШАГ 14

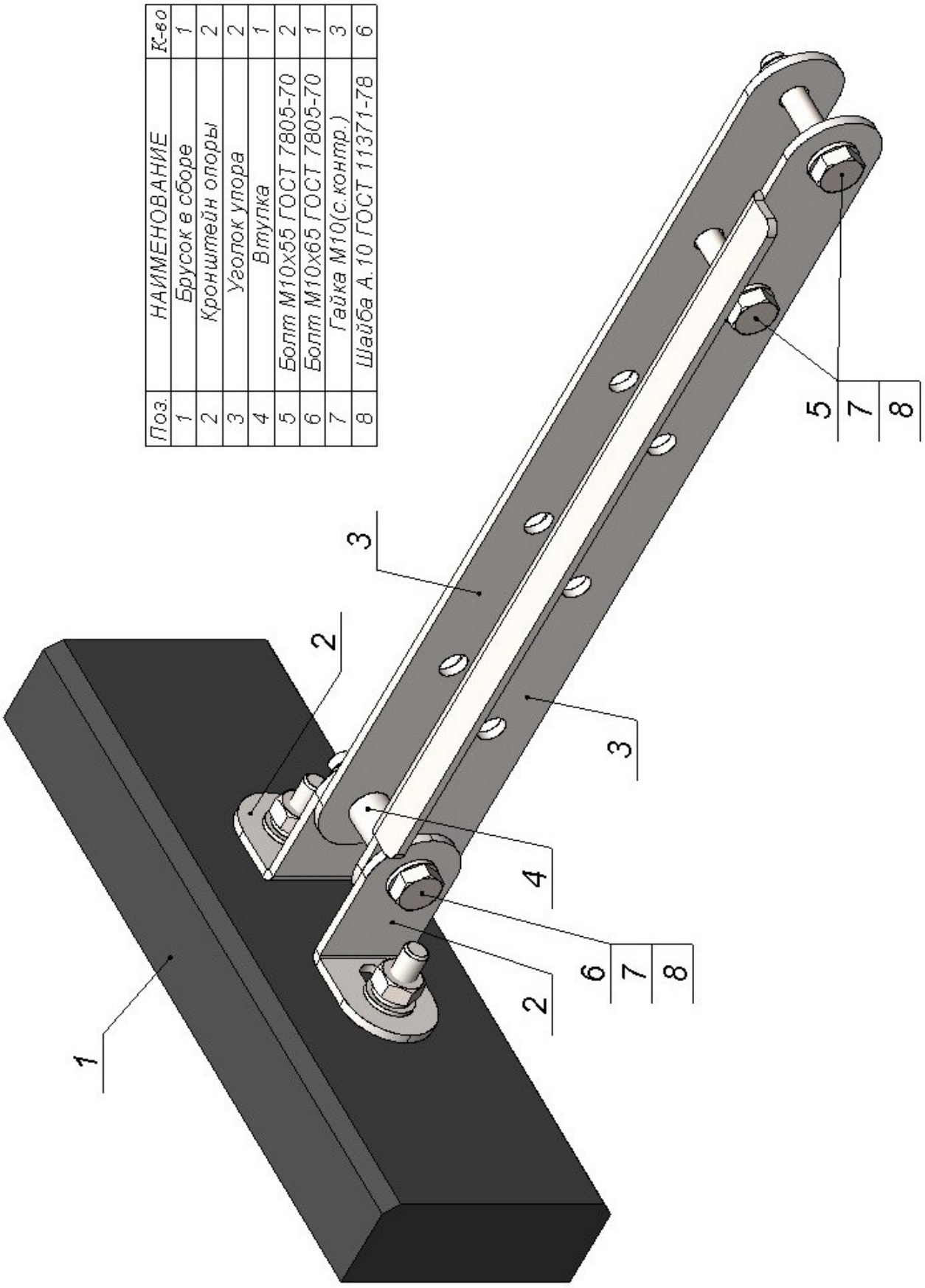
- собрать опору согласно схеме.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Брусок в сборе	1
2	Кронштейн опоры	2
3	Втулка D16, L52 (без чертежа)	1
4	Уголок упора	2
5	Болт М10х90 ГОСТ 7805-70	3
6	Гайка М10(с.контр.)	3
7	Шайба А.10 ГОСТ 11371-78	6

ШАГ 15

- собрать упор согласно схеме.

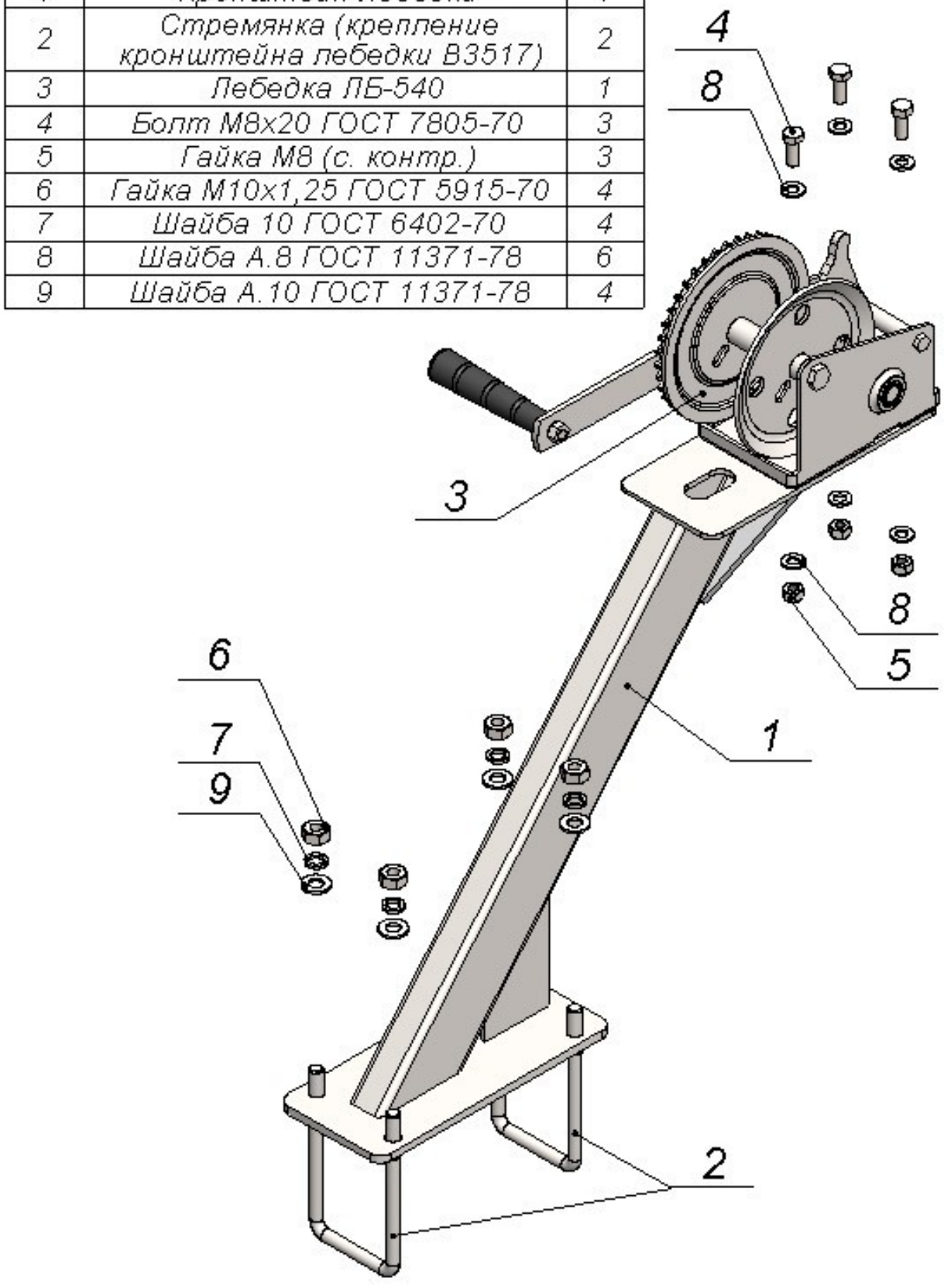


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Брусок в сборе	1
2	Кронштейн опоры	2
3	Уголок упора	2
4	Втулка	1
5	Болт М10х55 ГОСТ 7805-70	2
6	Болт М10х65 ГОСТ 7805-70	1
7	Гайка М10(с.контр.)	3
8	Шайба А.10 ГОСТ 11371-78	6

ШАГ 16

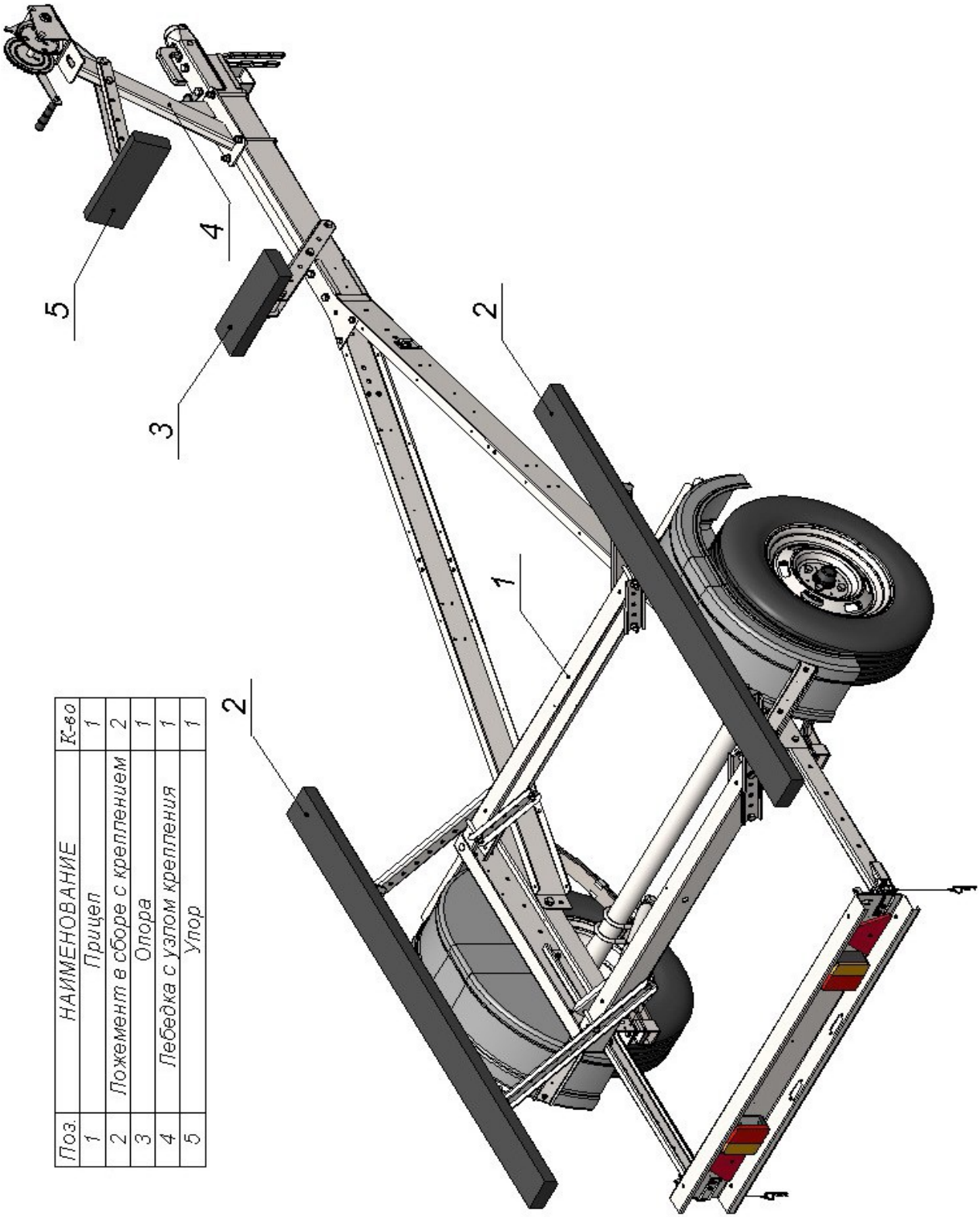
- собрать лебедку с узлом крепления согласно схеме.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Кронштейн лебедки	1
2	Стремянка (крепление кронштейна лебедки В3517)	2
3	Лебедка ЛБ-540	1
4	Болт М8х20 ГОСТ 7805-70	3
5	Гайка М8 (с. контр.)	3
6	Гайка М10х1,25 ГОСТ 5915-70	4
7	Шайба 10 ГОСТ 6402-70	4
8	Шайба А.8 ГОСТ 11371-78	6
9	Шайба А.10 ГОСТ 11371-78	4



ШАГ 17

- установить и надежно закрепить ложементы в сборе с креплениями (2) (необходимо протянуть все резьбовые соединения ложементов в сборе с креплениями во избежание проворота ложементов).
- установить и закрепить опору (3), лебедку с узлом крепления (4) и упор (5) согласно схеме.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Прицеп	1
2	Ложемент в сборе с креплением	2
3	Опора	1
4	Лебедка с узлом крепления	1
5	Упор	1

Особые отметки

WWW.TAVIALS.RU

2021 г.