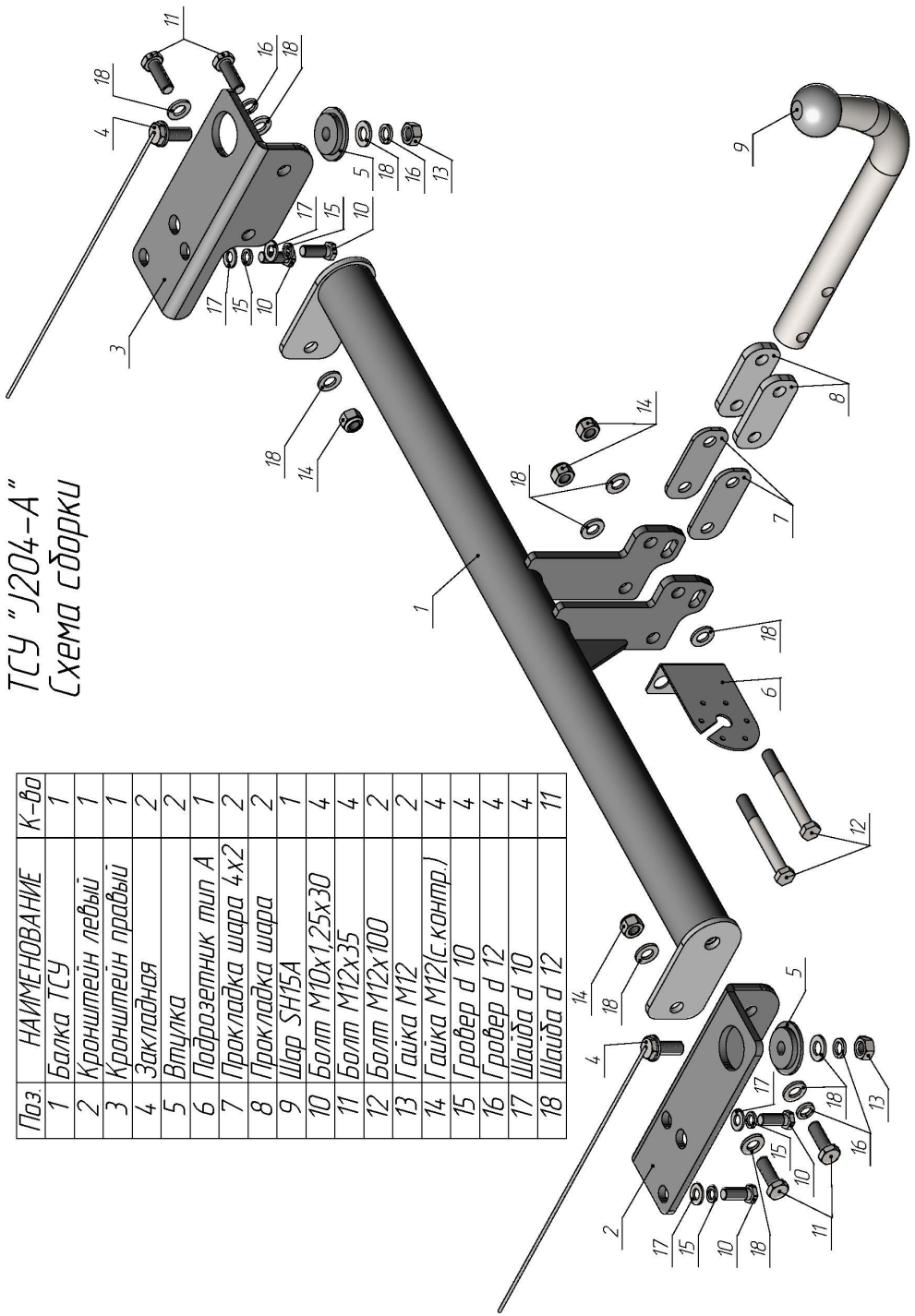
ТСУ "J204-A"
Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Закладная	2
5	Втулка	2
6	Подрозетник тип А	1
7	Прокладка шара 4х2	2
8	Прокладка шара	2
9	Шар SH15A	1
10	Болт М10х1,25х30	4
11	Болт М12х35	4
12	Болт М12х100	2
13	Гайка М12	2
14	Гайка М12(с.контр.)	4
15	Гровер d 10	4
16	Гровер d 12	4
17	Шайба d 10	4
18	Шайба d 12	11

JETOUR DASHING 2023 - …. г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	J204-A	6,74	75	2195	1000

D = g* TC/T+C *(горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)*
S — *статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ*
T — *технически допустимая масса тягача*

C — масса, *передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы*

Тягово-сцепное устройство **(J204-A) для JETOUR DASHING 2023 - …. г. в.** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой ***до 1000 кг,*** скорость автопоезда *не должна превышать* ***80 км/час.***

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: *шаровой* Диаметр сцепного шара: *50 мм* *Масса комплекта ТСУ: 14,7 кг*

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (J204-A)
для JETOUR DASHING..... *1 шт.*
Пакет комплектующих..... *1 шт.*
Паспорт изделия..... *1 шт.*

3. МОНТАЖ ТСУ

! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Сделать вырез в бампере, используя шаблон.
- Выкрутить винты крепления бампера к кронштейнам, завести балку ТСУ (1) под бампер.
- Очистить необходимые для установки резьбовые отверстия в лонжеронах, установить закладные (4) в лонжероны через большие отверстия.
- Закрепить кронштейны (2, 3), используя болты М10х1,25х30 (10) и гайки М12 (13).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2, 3) болтами М12х35 (11).
- Обтянуть все резьбовые соединения и закрутить винты крепления бампера к кронштейнам.
- Установить на ТСУ съемный шар (9) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля **(рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0», артикул и схему подключения см. на www.leader-plus.ru)**.
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.