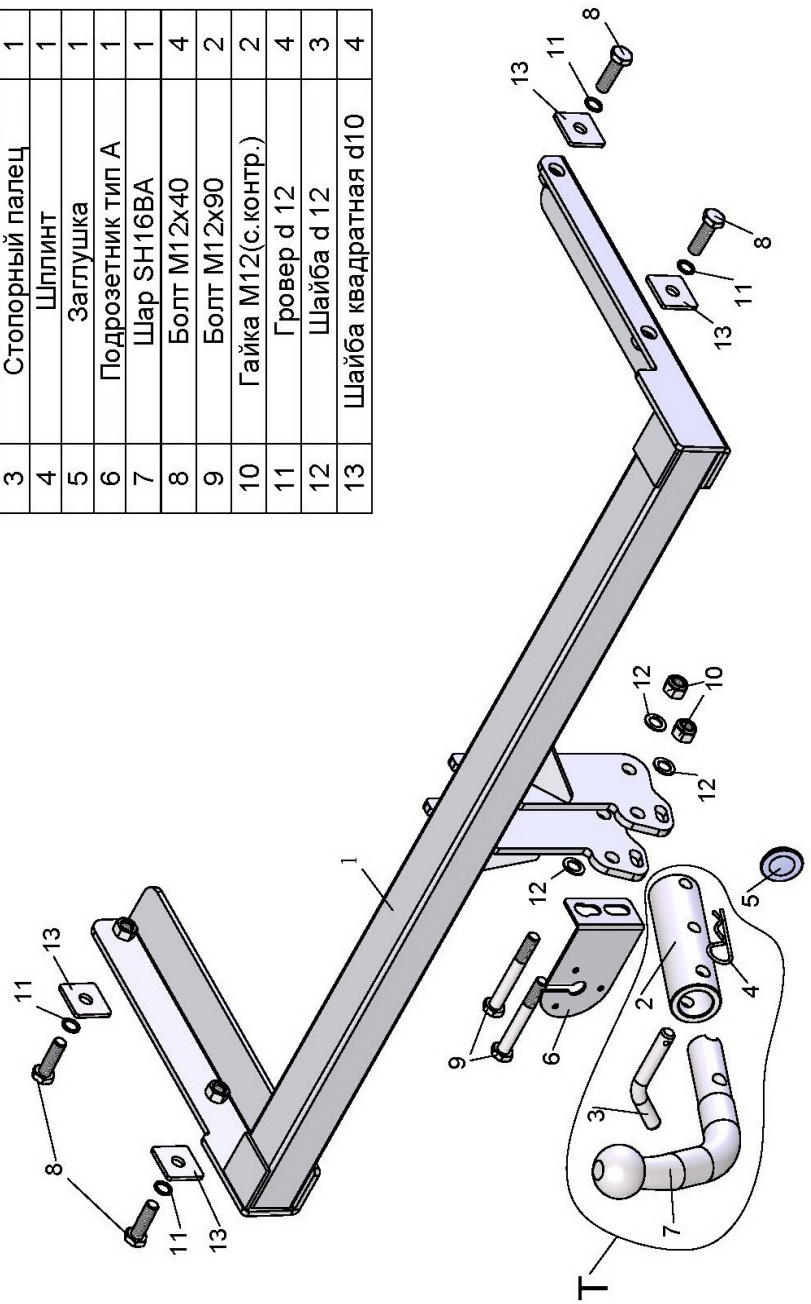
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Корпус крепления шара	1
3	Стопорный палец	1
4	Шплинт	1
5	Заглушка	1
6	Подрозетник тип А	1
7	Шар SH16BA	1
8	Болт M12x40	4
9	Болт M12x90	2
10	Гайка M12(с.контр.)	2
11	Гровер d 12	4
12	Шайба d 12	3
13	Шайба квадратная d10	4

TAVALS

ТСУ "T-V125-BA"
Схема сборки



VOLKSWAGEN POLO V (седан) 2010 - 2020 г. в VOLKSWAGEN POLO VI (лифтбек) 2020 - …. г. в. SKODA RAPID (лифтбек) 2012 - 2020 г. в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	T-V125-BA	7,15	75	1660	1300

D = g* TC/T+C *(горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)*
S — *статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ*
T — *технически допустимая масса тягача*

C — масса, *передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы*

Тягово-сцепное устройство (T-V125-A) для VOLKSWAGEN POLO V (седан) 2010 - 2020 г. в./VOLKSWAGEN POLO VI (лифтбек) 2020 - …. г. в./SKODA RAPID (лифтбек) 2012 - 2020 г. в. *предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой* ***до 1300 кг****, скорость автопоезда не должна превышать* ***80 км/час.***

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: *шаровой* Диаметр сцепного шара: *50 мм* *Масса комплекта ТСУ:* 15,72 *кг*

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (T-V125-BA)
для VOLKSWAGEN POLO/SKODA RAPID.....*1 шт.* Паспорт изделия.....*1 шт.*
Пакет комплектующих.....*1 шт.*

3. МОНТАЖ ТСУ

! Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека,соблюдая меры предосторожности.
- Снять задний бампер. Снять усилитель бампера (в дальнейшем не понадобится).
- Установить кронштейны ТСУ в лонжероны автомобиля и закрепить болтами M12x40 (8).
- Установить бампер на автомобиль, предварительно сделав вырез по шаблону.
- **ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (T), посадочное место шара (7) в корпусе крепления шара (2) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (T) — установить в корпус крепления шара (2) шар (7) с фиксацией его стопорным пальцем (3), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (T) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (9).**
- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (3) и заглушку (5).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля **(рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024)**.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1.5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

***При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.*